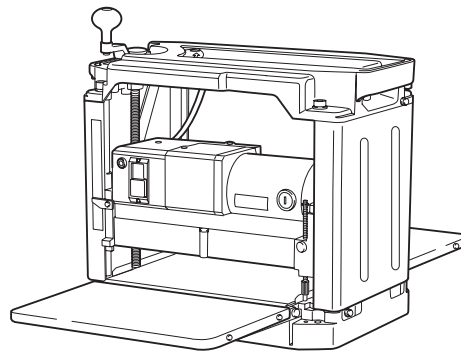
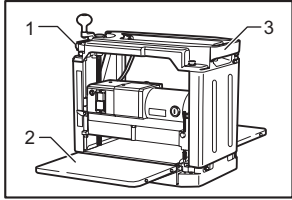




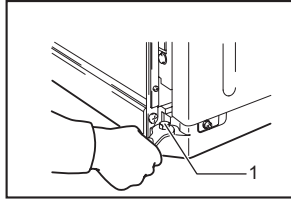
GB	Thicknesser	INSTRUCTION MANUAL
UA	Рейсмус	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Strug do drewna	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Mașină de rindeluit la grosime	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Dicktenhobel	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Vastagológyalu	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Hobľovací stroj	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Protahovačka	NÁVOD K OBSLUZE

2012NB

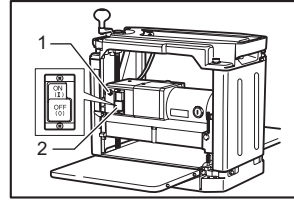




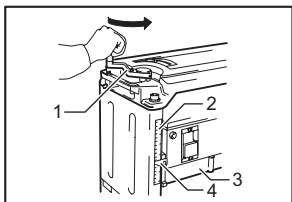
1 004462



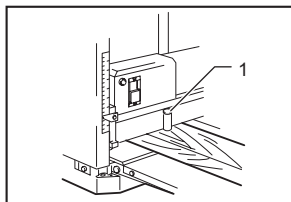
2 003708



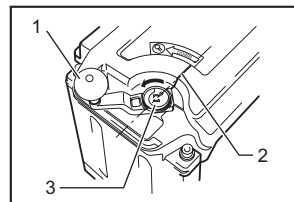
3 004463



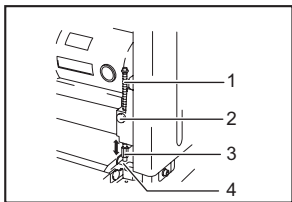
4 004464



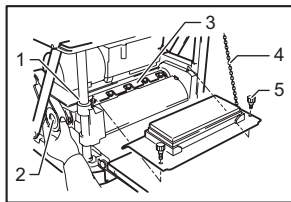
5 004466



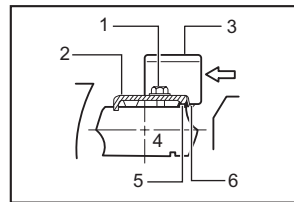
6 003713



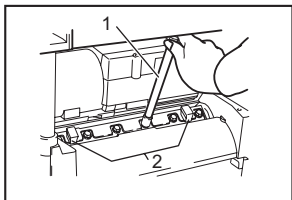
7 003714



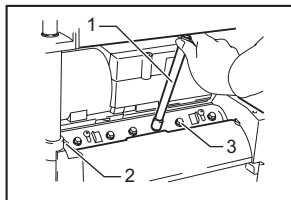
8 004467



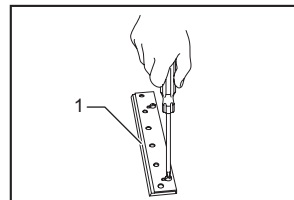
9 003716



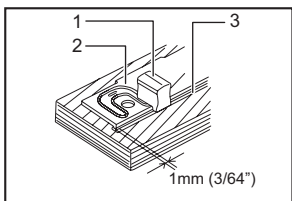
10 003717



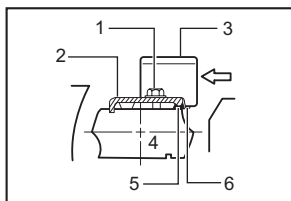
11 004468



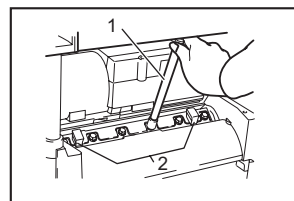
12 004469



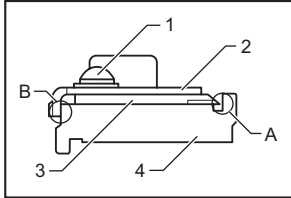
13 003718



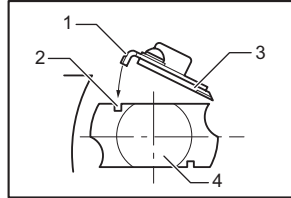
14 003716



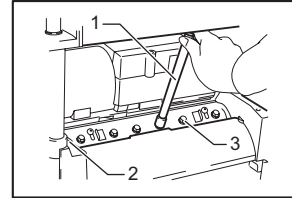
15 003717



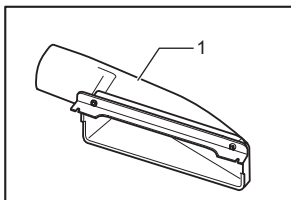
**16** 004470



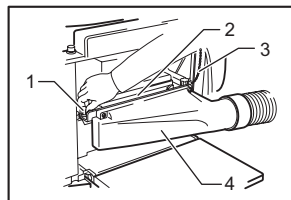
**17** 004471



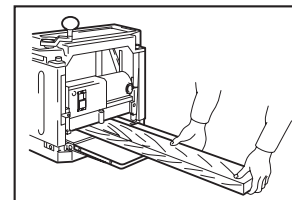
**18** 004472



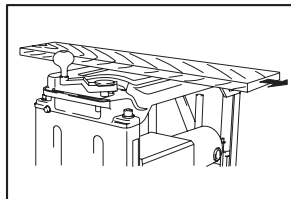
**19** 004473



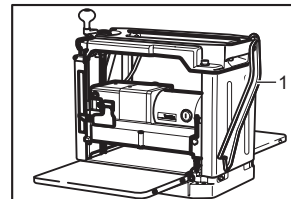
**20** 004474



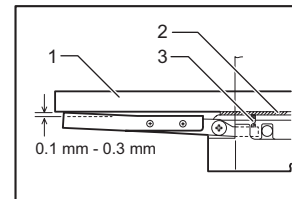
**21** 004475



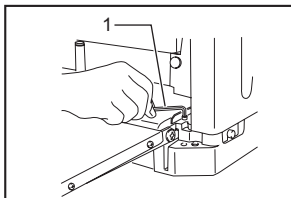
**22** 003725



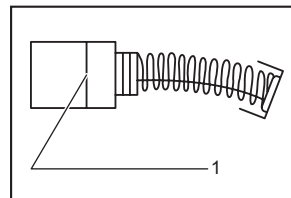
**23** 013730



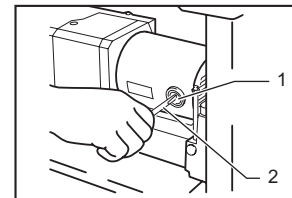
**24** 004477



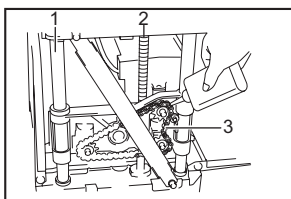
**25** 003728



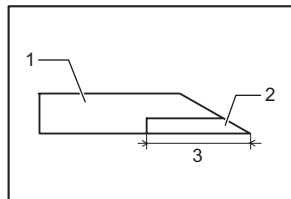
**26** 001145



**27** 003729



**28** 003730



**29** 004478

## MAGYAR (Eredeti útmutató)

### Az általános nézet magyarázata

1-1. Fogantyú a szállításhoz	9-4. Dob	17-3. Fűrészlap
1-2. Asztalhosszabbító	9-5. Fűrészlap	17-4. Dob
1-3. Fogantyú a szállításhoz	9-6. Karom	18-1. Dugókulcs
2-1. Fejescsavar vagy csavar	10-1. Dugókulcs	18-2. Rögzítőlemez
3-1. Jelzőlámpa	10-2. Mágneses tartók	18-3. Kés rögzítőcsavarja
3-2. Kapcsoló	11-1. Dugókulcs	19-1. Elszívőkészlet
4-1. Kéziforgató hajtókar	11-2. Rögzítőlemez	20-1. Szármascsavar
4-2. Skála	11-3. Kés rögzítőcsavarja	20-2. Forgácsfedél
4-3. Fő keret	12-1. Beállítólemez	20-3. Lánc
4-4. Jelzőlemez	13-1. Mágneses tartó	20-4. Elszívőkészlet
5-1. Mélységmérce	13-2. Beállítólemez	23-1. Nyomórúd
6-1. Kéziforgató hajtókar	13-3. Fűrészlap	24-1. Vonalzó
6-2. Horony	14-1. Kés rögzítőcsavarjai	24-2. Levelezőlap
6-3. Mélységbeállító mérce	14-2. Beállítólemez	24-3. Beállítócsavar
7-1. Ütköző	14-3. Mágneses tartó	25-1. Imbuszkulcs
7-2. Ütköző gombja	14-4. Dob	26-1. Határjelzés
7-3. Ütköző gombja	14-5. Fűrészlap	27-1. Kefetartó sapka
7-4. Asztal felső lapja	14-6. Karom	27-2. Csavarhúzó
8-1. Rögzítőlemez	15-1. Dugókulcs	28-1. Oszlop
8-2. Henger	15-2. Mágneses tartók	28-2. Csavar
8-3. Dob	16-1. Csavar	28-3. Lánc
8-4. Lánc	16-2. Beállítólemez	29-1. Alaplemez
8-5. Szármascsavar	16-3. Fűrészlap	29-2. Fűrészlap
9-1. Kés rögzítőcsavarjai	16-4. Késsablon	29-3. Több, mint 4 mm
9-2. Beállítólemez	17-1. Beállítólemez	
9-3. Mágneses tartó	17-2. Horony	

## RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	2012NB
Vágási szélesség	304 mm
Max. vágási mélység	3,0 mm, ha a lapszélesség kevesebb, mint 150 mm 1,5 mm, ha a lapszélesség 150 mm és 240 mm közötti 1,0 mm, ha a lapszélesség 240 mm és 304 mm közötti
Előretolás sebessége (min <sup>-1</sup> )	8,5 m
Asztal mérete (SZ x H)	304 mm x 771 mm
Üresjárat fordulatszám (min <sup>-1</sup> )	8500
Teljes méret (H x SZ x M)	483 mm x 771 mm x 401 mm
Tiszta tömeg	28,1 kg
Biztonsági osztály	II/III

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

## Rendeltetészerű használat

A szerszám fa felületek gyalulására használható.

ENE001-1

19.2.2013

## Tápegység

A szerszám csak a névtáblán feltüntetett feszültségű, egyfázisú váltakozófeszültségű hálózathoz csatlakoztatható. A szerszám az európai szabványok szerinti kettős szigeteléssel van ellátva, így táplálható földelővezeték nélküli csatlakozójelzőből is.

ENF002-1

000230

Tomoyasu Kato  
Igazgató

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

## A 220 V és 250 V közötti feszültséggel rendelkező nyilvános kiefeszültségű áramelosztó rendszerekben való használatra.

Az elektromos berendezések bekapcsolásakor feszültségingadozások léphetnek fel. Ezen készülék üzemeltetése kedvezőtlen áramellátási körülmények között ellentétes hatással lehet más berendezések működésére. A 0,36 Ohmmal egyenlő vagy annál kisebb értékű hálózati impedancia esetén feltételezhetően nem lesznek negatív jelenségek. Az ehhez az eszközhöz használt hálózati csatlakozót biztosítékkal vagy lassú kioldási jellemzőkkel rendelkező megszakítóval kell védeni.

ENF100-1

GEA010-1

## Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN61029szerint meghatározva:

angnyomáásszint ( $L_{pA}$ ) : 85 dB(A)  
Hangteljesítményszint ( $L_{WA}$ ) : 98 dB(A)  
Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

ENG905-1

GEB066-2

Viseljen fülvédőt.

Csak európai országokra vonatkozóan

ENH037-5

## EK Megfelelőségi nyilatkozat

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Vastagológyalu

Típuszám/ Típus: 2012NB

sorozatgyártásban készül, és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

Illetve gyártásuk a következő szabványoknak, valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN61029

A műszaki dokumentációt őrzi:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

## A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

⚠ **FIGYELEM** Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

**Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.**

## A VASTAGSÁGI GYALURA VONATKOZÓ BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

1. Viseljen szemvédőt.
2. Szükség esetén viseljen személyi védőeszközöket, pl. hallásvédő eszközt (füldugók), légző rendszert védő eszközt (porvédő maszk) és kesztyűt, amikor gyalukéssel vagy érdes anyaggal dolgozik.
3. Ne használja a szerszámot gyúlékony folyadékok vagy gázok környezetében.
4. A használat ellenőrizze, hogy a fedelek a helyükön vannak.
5. Kezelje nagyon óvatosan a késeket.
6. Gondosan ellenőrizze a késeket a használat előtt, repedések vagy sérülések tekintetében. Azonnal cserélje ki a megrepedt vagy sérült késeket.
7. Húzza meg a késeket rögzítő csavarokat.
8. A vágás előtt távolítsa el a szegeket munkadarabból és tisztítsa meg azt. A szegek, a homok vagy az idegen tárgyak a kés károsodását okozhatják.
9. Ne távolítsa el a forgácsot a forgácsgyűjtőből működő motor mellett. A forgácsot akkor távolítsa el, ha a kések már teljesen megálltak. Az eltávolításukhoz mindig használjon egy pálcát, stb.
10. Ne hagyja a működő szerszámot felügyelet nélkül.

11. Ne rongálja meg a zsinórt. Soha ne próbálja rángatással kihúzni azt a csatlakozóaljzatból. Tartsa távol a zsinórt a hőtől, az olajtól és az éles peremektől.
12. A szerszám csak fa és hasonló anyagok vágására használható.
13. Soha ne hagyjon félbe munkát (pl. ne hagyja félbe a munkadarab vágását).
14. Ezzel az eszközzel ne készítsen vajatokat, ne végezzen csapozást vagy formázást.
15. Ne használja rosszul ívelt faanyag gyalulására, ahol nem megfelelő az illeszkedés a munkaasztallal.

## ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy (a termék többszöri használatából eredő) kényelem és megszokás váltsa fel a termék biztonsági előírásainak szigorú betartását.

A HELYTELEN HASZNÁLAT és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

## ÜZEMBEHELYEZÉS

### A vastagológyalu mozgatása és szállítása

Fig.1

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Legyen körültekintő a szerszám mozgatásakor. Hajtsa össze az asztalhoszabbítókat. Fogja meg a fogantyúkat a szerszám mozgatásakor. Járművön való szállításkor rögzítse egy kötéllel vagy más módon a felborulás és az elmozdulás megelőzése céljából.

### A vastagológyalu elhelyezése

Fig.2

A szerszámot jól megvilágított és vízszintes területen helyezze el, ahol biztosítható a jó támaszkodás és az egyensúly. Csavarozza/rögzítse a munkapadhoz vagy állványhoz (opcionális kiegészítő) az alapllemezen található csavarfuratok segítségével.

## MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

### ⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

### A kapcsoló használata

Fig.3

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- A szerszám csatlakoztatása előtt az áramforráshoz mindig ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva. A jelzőlámpa kigyullad amikor a szerszámot csatlakoztatja az áramforráshoz.

A szerszám bekapcsolásához nyomja le a BE ( 1 ) gombot. A kikapcsoláshoz nyomja le a KI ( 0 ) gombot.

### A méretek beállítása

Fig.4

Engedje le a fő keretet a kézforgató hajtókart az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva, amíg a jelzőlap a kívánt méretnek megfelelő beosztásra nem mutat a skálán. A kézforgató hajtókar egy teljes fordulata a fő keretet 2 mm-rel mozgatja felfelé vagy lefelé. A skála hüvelykes beosztású a jobboldalon és metrikus a baloldalon.

### A vágási mélység beállítása

A maximális vágási mélység változhat a vágni kívánt munkadarab szélességének függvényében. Tájékozódjon a táblázatból. Amikor a táblázatban szereplőnél nagyobb mennyiséget kell eltávolítania, állítsa a megengedettnél kisebbre a mélységet és végezzen két vagy több menetet.

A vágni kívánt munkadarab szélessége	Maximális vágási mélység
Kevesebb, mint 150 mm	3,0 mm
150 mm - 240 mm	1,5 mm
240 mm - 304 mm	1,0 mm

004465

A vágási mélység beállítása következőképpen végezhető el.

Fig.5

Helyezze a munkadarabot az asztal tetejére. Engedje le a fő keretet a kézforgató hajtókart az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. A mélységmérő felemelkedik és az emelkedés mértéke jelzi a vágási mélységet.

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig engedje le a fő keretet, amikor a jelzőlapot a kívánt készméretnek megfelelő beosztáshoz igazítja. Amikor felemeli a fő keretet a kívánt készmérethez, a csavar holtjátéka ronthatja a pontosságot. Ez nem megfelelő készméretet eredményezhet.
- A munkadarabot mindig síkban fektesse az asztal felületére, amikor a vágási mélységet határozza meg. Ellenkező esetben a meghatározott vágási mélység különbözni fog a tényleges vágási mélységtől.

## Mélységbeállító mércé

### Fig.6

Használja a mélységállító mércét amikor pontosabban kell megadni a vágási mélységet. Ehhez járjon el a következő módon.

1. Először gyalulja le a munkadarabot az előre meghatározott vágási mélységen. Mérje meg a gyalult munkadarab vastagságát annak meghatározására, hogy mennyi anyagot kell még eltávolítani.
2. Forgassa a kézforgató hajtókaron található mélységbeállító mércét addig, amíg a 0 beosztás nem áll a szerszámon található vajatnál.
3. Most forgassa a kézforgató hajtókart az óramutató járásával ellentétesen addig, amíg a kívánt mélység nem áll a szerszámon található vajatnál.
4. Amikor "A vágási mélység beállítása" fejezetben található táblázatban szereplőnél nagyobb mennyiséget kell eltávolítani, állítsa a megengedettnél kisebbre a mélységet, és végezzen két vagy több menetet.

## Ütköző

### Fig.7

Használja az ütközőt amikor több munkadarabot kell ugyanarra a vastagságra gyalulnia. Ehhez járjon el a következő módon.

1. Forgassa a kézforgató hajtókart addig, amíg a jelzőlap a kívánt készméretnek megfelelő beosztásra nem mutat a skálán.
2. Nyomja le az ütköző gombját, és engedje le az ütközőt, amíg az nem érintkezik az asztal felső lapjával.
3. Ha az ütközőn finombeállítást kell végezni, akkor forgassa el az ütköző gombját.

### ⚠VIGYÁZAT:

- Amikor az ütközőt nem használja, mindig emelje fel azt a legmagasabb pozícióba. Soha ne erőltesse a kézforgató hajtókart amikor az ütköző érinti az asztal felületét. Ez a szerszám károsodását okozhatja.

## ÖSSZESZERELÉS

### ⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

### A nyírópengék cseréje

### ⚠VIGYÁZAT:

- A késekkel körültekintően bánjon a felszerelés vagy eltávolítás során, nehogy megvágják vagy sérülést okozzanak és nehogy azok károsodjanak. Azok borotvaélesek.
- A kések felszerelése előtt távolítsa el a forgácsot, port, és az idegen tárgyakat, amelyek odatapadtak a dobhoz vagy a késekhez.

- Ugyanolyan méretű és súlyú késeket használjon, vagy a a dob rezegni/vibrálni fog, rossz vágási teljesítmény és végül a szerszám meghibásodását okozva.
- Mindkét kést cserélje egyszerre.
- Az egyszerhasználatos kések mindkét oldalán van vágóél. Amikor az egyik vágóél eltompul, használhatja a másikat. Mindig távolítsa el a kés hátoldalához tapadt gyantát és koszt mielőtt a másik vágóélt használja. Ezt a kést nem szabad újraélezni. Amikor mindkét vágóél eltompul, a kést ki kell dobni.

### 1. A kések eltávolítása

Lazítsa meg a forgácsfedelelet rögzítő szárnyascsavart és távolítsa el a forgácsfedelelet. Távolítsa el a jobb oldali burkolatot rögzítő csavarokat. Ezután távolítsa el a jobb oldali burkolatot. Forgassa el a hengert amíg a dob nem rögzíthető olyan pozícióban, hogy a kést rögzítő csavarok felfelé nézzenek.

### Fig.8

#### Csak az eldobható késeknél

Helyezze a két mágneses tartót a rögzítőlemeze és nyomja azokat a nyíl irányába addig, amíg a karom nem érinti a kést. A dugókulccsal távolítsa el a kést rögzítő hat csavart. Fogja meg a mágneses tartókat és emelje őket fel egyenesen a rögzítőlemez és a kés eltávolításához a dobról. Nyomja le a rögzítőlemezt és forgassa el a dobot 180°-kal a dob rögzítéséhez. Távolítsa el a másik kést a fent leírt módon.

### Fig.9

### Fig.10

#### Csak a standard késeknél

A dugókulccsal távolítsa el a kést rögzítő hat csavart. Emelje fel egyenesen a rögzítőlemezt és a kést, hogy eltávolítsa azokat a dobról. Nyomja le a rögzítőlemezt és forgassa el a dobot a henger elforgatásával 180°-kal a dob rögzítéséhez. Távolítsa el a másik kést a fent leírt módon. Távolítsa el az rögzítőlemezt a késről.

### Fig.11

### Fig.12

### 1. A kések felszerelése

### ⚠VIGYÁZAT:

- Csak a mellékelt Makita dugókulcsot használja a kést rögzítő csavarok meghúzásához. Bármilyen más dugókulcs használata a csavarok túlhúzását vagy elégtelen meghúzását okozhatja, ami sérülésekhez vezethet.

#### Csak az eldobható késeknél

Keressen egy sík falapot, körülbelül 300 mm hosszút és 100 mm széleset. Helyezze a kést és a rögzítőlemezt a falapra úgy, hogy a rögzítőlemez késtartó füle a kés vajatába kerüljön. Állítsa be a rögzítőlemezt úgy, hogy a kés mindkét vége körülbelül 1 mm-re kiemelkedjen a rögzítőlemez szélén túl. Helyezze a két mágneses tartót a rögzítőlemeze és nyomja azokat addig, amíg a karom nem érinti a kést.

**Fig.13**

Fogja meg a mágneses tartót és csúsztassa a rögzítőlemez sarkát a dobon található vajatba. Csavarja vissza a kést rögzítő csavarokat.

**Fig.14**

A kést rögzítő csavarok enyhe és egyenletes meghúzása után belülről kifelé haladva, húzza meg azokat teljesen ugyanebben a sorrendben. Távolítsa el a mágneses tartókat a rögzítőlemezeiről.

**Fig.15**

Szerelje fel a másik kést a fent leírt módon. Forgassa lassan a dobot, a rögzítőlemezt lenyomva közben, annak ellenőrzésére, hogy van-e valami szokatlan. Ezután szerelje vissza a forgácsfedelelet és az oldalsó burkolatot.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Ne húzza meg a kést rögzítő csavarokat, ha a rögzítőlemez késtartó füle nincs megfelelően a kés vajatában. Ez a kés károsodását okozhatja és a kezelő sérüléséhez vezethet.
- Ne kapcsolja be a szerszámot, ha a forgácsfedél nincs felszerelve.
- A forgácsfedél felszerelésekor ügyeljen rá, hogy a lánc ne akadjon be a forgácsfedélbe.

**Csak a standard késeknel**

Helyezze a kést a késsablonra úgy, hogy a kés széle tökéletesen egy szintben legyen az elülső borda (A) belsejével. Helyezze a rögzítőlemezt a késre, majd óvatosan nyomja le a rögzítőlemez sarkát, egy szintbe a késsablon (B) hátoldalával. Húzza meg a csavarokat a rögzítőlemez és a kés rögzítéséhez.

**Fig.16**

Csúsztassa a rögzítőlemez sarkát a dobon található vajatba. Csavarja vissza a kést rögzítő csavarokat.

**Fig.17**

A kést rögzítő csavarok enyhe és egyenletes meghúzása után belülről kifelé haladva, húzza meg azokat teljesen ugyanebben a sorrendben.

**Fig.18**

Szerelje fel a másik kést a fent leírt módon. Forgassa lassan a dobot, a rögzítőlemezt lenyomva közben, annak ellenőrzésére, hogy van-e valami szokatlan. Ezután szerelje vissza a forgácsfedelelet és az oldalsó burkolatot.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Húzza meg a kést rögzítő csavarokat a kések felszerelésekor.
- Ne kapcsolja be a szerszámot, ha a forgácsfedél nyitva van.
- A forgácsfedél felszerelésekor ügyeljen rá, hogy a lánc ne akadjon be a forgácsfedélbe.

**A kés típusának megváltoztatása**

Erre a szerszámmra eldobható és standard kések is felszerelhetők. Ha meg szeretné változtatni a kés típusát, vegye meg és használja a következő alkatrészeket.

Váltás a standard késről az eldobható késre	Váltás az eldobható késről a standard késre
Rögzítőlemez ----- 2 db	Rögzítőlemez ----- 2 db
Eldobható kés (306 mm) ----- 2 db	Trapézfejű csavar M4 x 6 ----- 4 db
Mágneses tartó ----- 2 db	Standard kés ----- 2 db
	Késsablon ----- 1 db

006417

**Elszívókészlet**

**Fig.19**

Amikor tiszta munkát szeretne végezni, a port egyszerűen összegyűjtve, csatlakoztasson egy porszívót a vastagolóhoz az elszívó segítségével.

**Fig.20**

Lazítsa meg a forgácsfedelelet rögzítő szárnyascsavarkat. Csatlakoztassa az elszívót a vastagolóhoz és rögzítse a forgácsfedelelet az elszívóval együtt a szárnyascsavart meghúzva.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Az elszívó felszerelésekor ügyeljen rá, hogy a lánc ne akadjon be a forgácsfedélbe vagy az elszívóba.

**ÜZEMELTETÉS**

**⚠VIGYÁZAT:**

- két vagy több keskeny, de hasonló vastagságú fadarabot lehet egyszerre, egymás mellé helyezve megmunkálni a vastagolóval. Ugyanakkor hagyjon valamennyi helyet a darabok között, hogy a továbbítógörgők meg tudják fogni a legvékonyabb darabot is. Ellenkező esetben a kissé vékonyabb darabot visszalökheti a vágófej.
- Mindig használja a nyomópalcát, ha a kés túl közel kerülhet a kezéhez vagy ujjaihoz.

**Fig.21**

Fektesse a munkadarabot az asztal tetejére. Állítsa be a vágási mélységet a korábban leírt módon. Kapcsolja be a szerszámot és várja meg, amíg a kések teljes sebességen mozognak. A munkadarab nem érhez a továbbítógörgőkhöz a szerszám bekapcsolásakor. Ezután helyezze a munkadarabot az asztal tetejére. Hosszú vagy nehéz munkadarab vágásakor emelje fel kissé annak végét a vágás kezdetekor és befejezésekor a munkadarab végeinek kivajását vagy lemetszését elkerülendő.

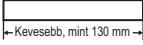
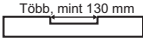
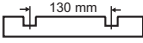
A szerszám felső részének használata lehetővé teszi a munkadarab gyors és könnyű visszavételét az asztal előtölő oldalára. Ez különösen kényelmes ha két kezelő dolgozik a szerszámmal.

**Fig.22**

**⚠VIGYÁZAT:**

- A következő méretekkel rendelkező munkadarab nem tolható be a szerszámba, mert a két továbbítógörgő közötti távolság 129 mm. Ne próbálja vágni ezeket.



1		Kevesebb, mint 130 mm hosszú
2		130 mm széles vájjal
3		130 mm széles vájakkal

004476

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Kapcsolja ki a szerszámot, ha a munkadarab elakadt. A szerszám működtetése elakadt munkadarabbal a továbbítógörgők gyors elhasználódásához vezet.

#### A nyomópálca tárolása

##### Fig.23

Akassa fel a nyomópalcát az ábrán látható módon, ha az éppen nincsen használatban.

## KARBANTARTÁS

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

#### Az asztalhosszabbító magasságának beállítása

##### Fig.24

##### Fig.25

Az asztalhosszabbító magassága gyárilag be van állítva. Ha mégis további beállításra van szükség, járjon el a következő módon.

Tegyen egy levelezőlapot az asztalra és egy vonalzót a levelezőlapra. Forgassa a beállítócsavart az imbuszkulccsal amíg az asztalhosszabbító vége nem érintkezik a vonalzóval. Most az asztalhosszabbító vége 0,1 mm és 0,3 mm közötti értékkel van magasabban, mint az asztal felülete.

#### A szénkefék cseréje

##### Fig.26

A szénkeféket cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkeféket és biztosítsa hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkeféket.

##### Fig.27

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkeféket, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

#### A kések élesen tartása

A tompa kések durva megmunkálást eredményeznek, a motor túlterhelődéséhez és a munkadarab veszélyes visszarúgásához vezetnek. Azonnal cserélje ki a tompa késeket.

#### Kenés

##### Fig.28

Olajozza meg a láncot (miután eltávolította az R oldalsó burkolatot), a fő keretet emelő négy oszlopot és a csavarokat. Ezt a rendszeres kenést gépolajjal kell végezni.

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Az olajozást és bármilyen más karbantartást csak a kikapcsolt és áramtalanított szerszámon szabad végezni.

#### Tisztítás

Egy kefével mindig távolítsa el a görgők felületéhez, a motor szellőzőnyílásaihoz és a dobokhoz tapadt szennyeződést, forgácsot és idegen anyagot.

#### A standard kés újraélezésének határa

##### Fig.29

Ne használjon olyan standard kést, amelynek készsége 4 mm alatt van.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszülyözést a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

## OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információkra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Mágneses tartó
- Eldobható kés
- Standard kés
- Késsablon
- Dugókulcs, 9
- Imbuszkulcs, 2,5
- Elszívőkészlet
- Állvány

#### MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.