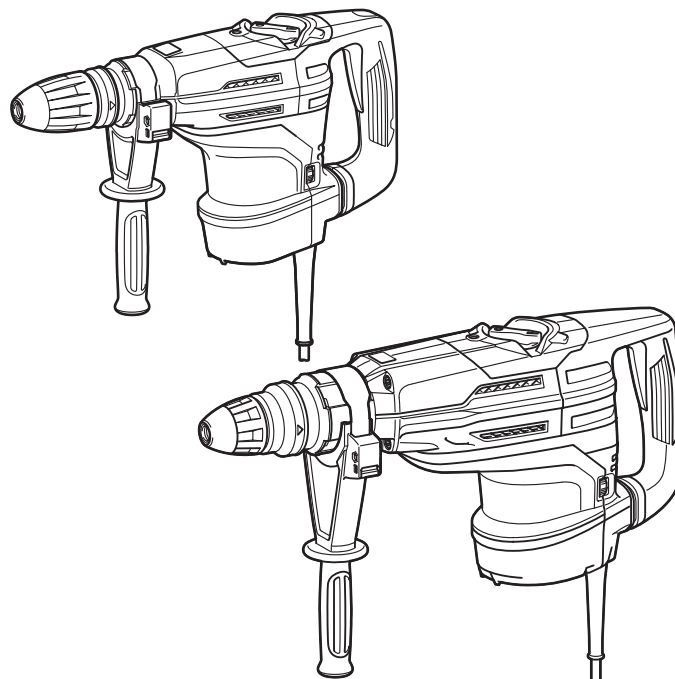
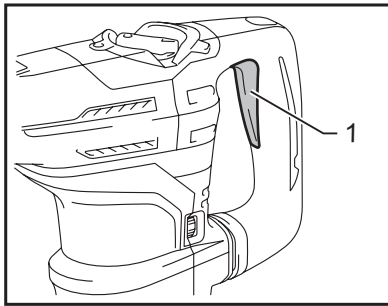




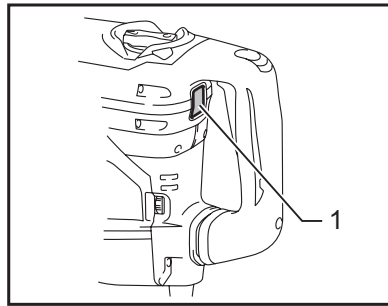
| | | |
|----|-------------------------|---------------------------|
| GB | Rotary Hammer | INSTRUCTION MANUAL |
| UA | Перфоратор | ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ |
| PL | Wiertarka udarowa | INSTRUKCJA OBSŁUGI |
| RO | Ciocan rotopercutor | MANUAL DE INSTRUCȚIUNI |
| DE | Bohrhammer | BEDIENUNGSANLEITUNG |
| HU | Fúrókalapács | HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV |
| SK | Vrtacie kladivo | NÁVOD NA OBSLUHU |
| CZ | Vrtací a sekací kladivo | NÁVOD K OBSLUZE |

HR4003C
HR4013C
HR5202C
HR5212C

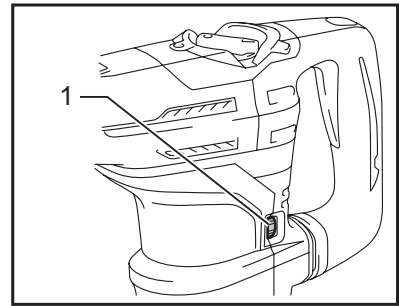




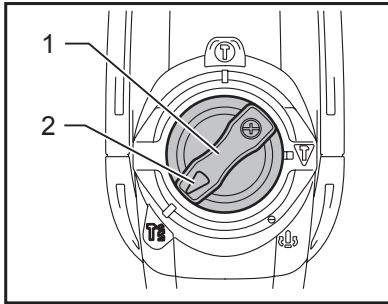
1 014028



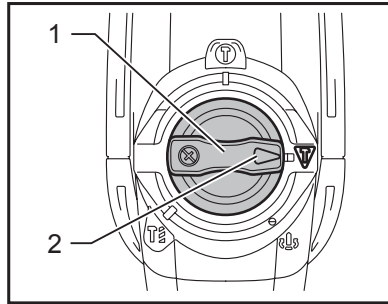
2 014880



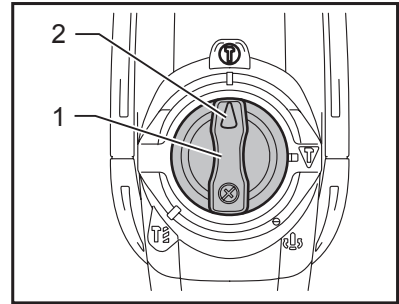
3 014029



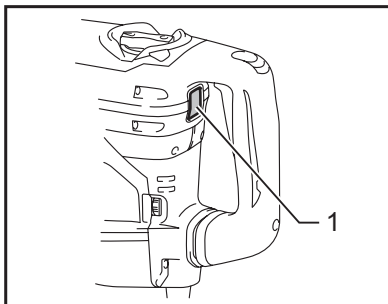
4 014022



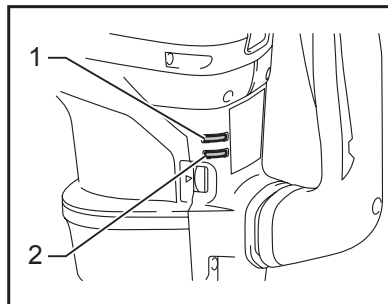
5 014024



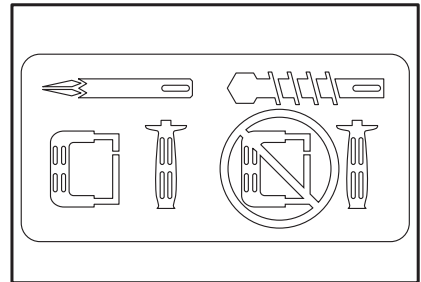
6 014023



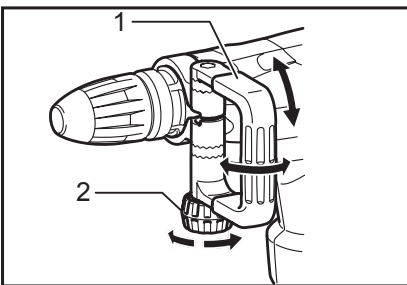
7 014880



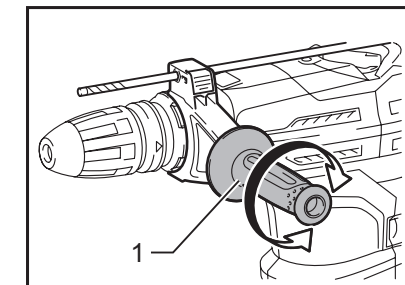
8 014032



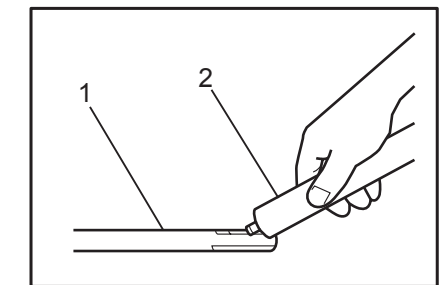
9 003139



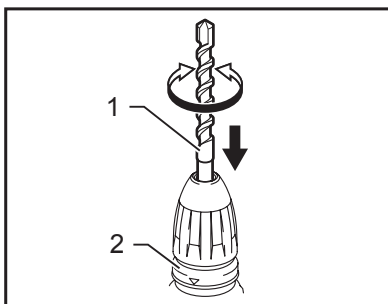
10 014034



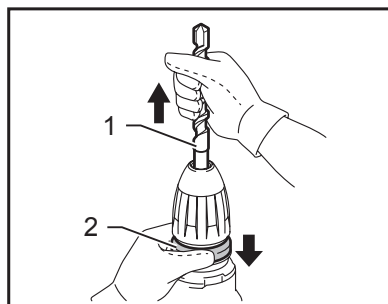
11 014027



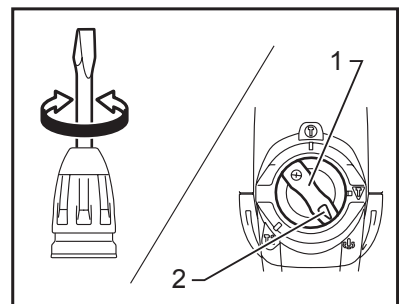
12 003150



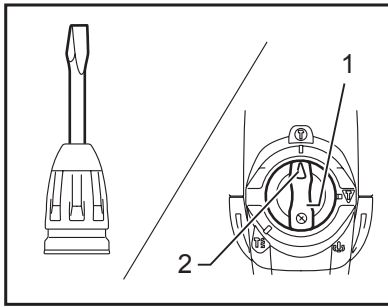
13 014878



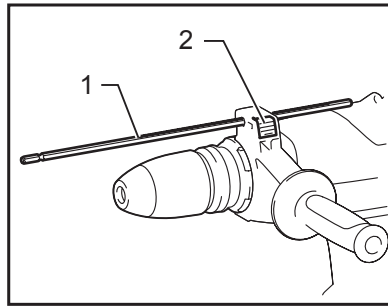
14 014879



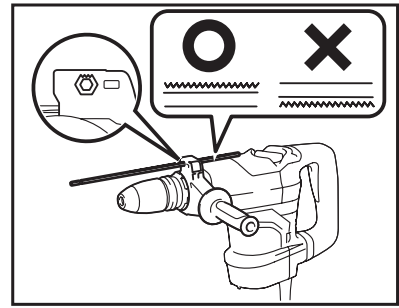
15 014090



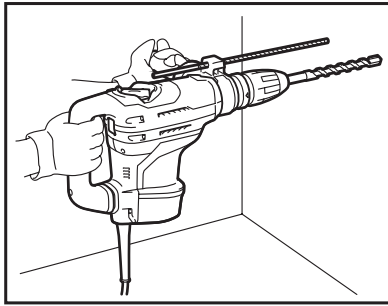
16 014091



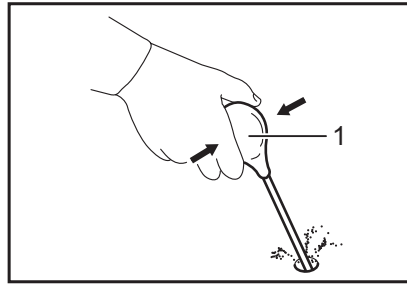
17 014033



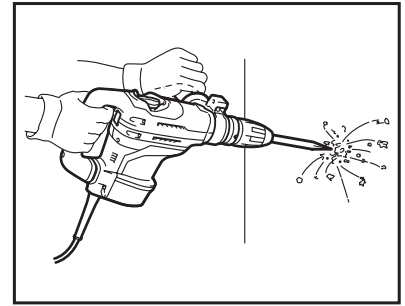
18 014135



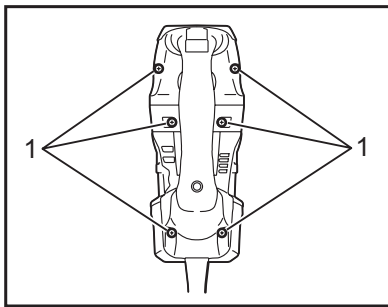
19 014030



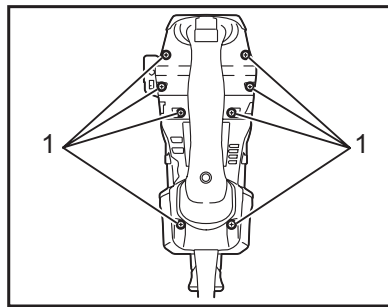
20 002449



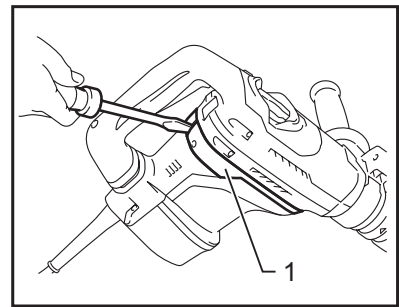
21 014031



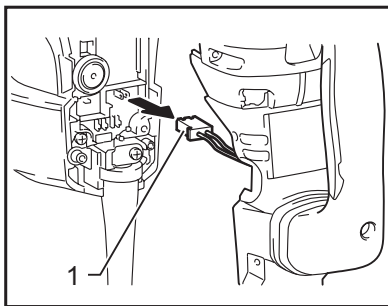
22 014035



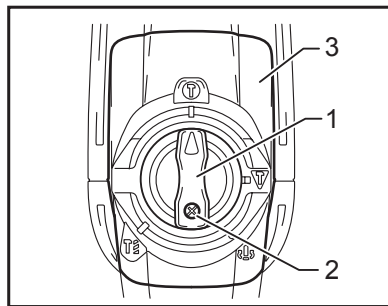
23 014037



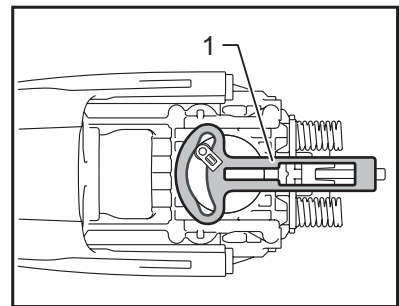
24 014075



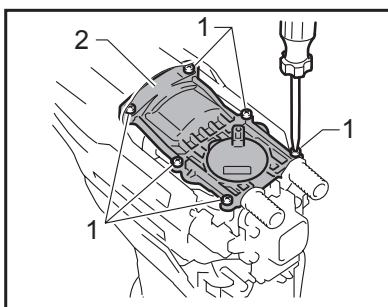
25 014036



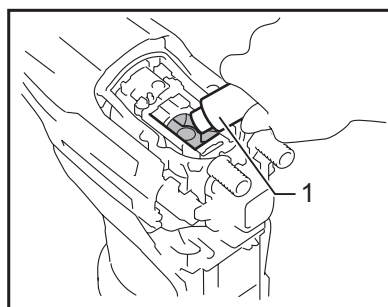
26 014038



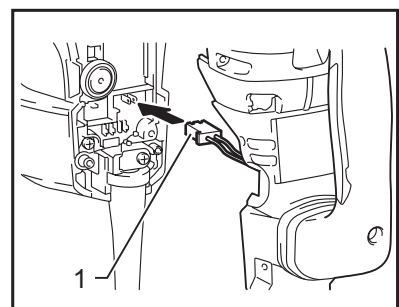
27 014039



28 014092



29 014041



30 014042

MAGYAR (Eredeti útmutató)

Az általános nézet magyarázata

| | | |
|------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 1-1. Kapcsoló kioldógomb | 11-1. Oldalmarkolat | 22-1. Csavarok |
| 2-1. Kapcsológomb | 12-1. Vésőszerszám szára | 23-1. Csavarok |
| 3-1. Szabályozótárcsa | 12-2. Szerszámzsír | 24-1. Védőburkolat |
| 4-1. Váltókar | 13-1. Betét | 25-1. Csatlakozó |
| 4-2. Mutató | 13-2. Fúrótokmány | 26-1. Váltókar |
| 5-1. Váltókar | 14-1. Betét | 26-2. Csavar |
| 5-2. Mutató | 14-2. Fúrótokmány | 26-3. Csapágyfedél |
| 6-1. Váltókar | 15-1. Váltókar | 27-1. Szabályozólemez |
| 6-2. Mutató | 15-2. Mutató | 28-1. Csavarok |
| 7-1. Kapcsológomb | 16-1. Váltókar | 28-2. Csapágyfedél |
| 8-1. BEkapcsolás jelzőlámpa (zöld) | 16-2. Mutató | 29-1. Kalapácszsír |
| 8-2. Szerviz jelzőlámpa (piros) | 17-1. Mélységmérce | 30-1. Csatlakozó |
| 10-1. Oldalsó fogantyú | 17-2. Zárgomb | |
| 10-2. Szorítóanya | 20-1. Kifújókörte | |

RÉSZLETES LEÍRÁS

| Modell | | HR4003C | HR4013C | HR5202C | HR5212C |
|---|---------------------|-------------|---------|-------------|---------|
| Teljesítmény | Karbidvégű szerszám | 40 mm | | 52 mm | |
| | Lyukfűrész | 105 mm | | 160 mm | |
| Üresjárat fordulatszám (min ⁻¹) | | 250 - 500 | | 150 - 310 | |
| Lökés percenként | | 1450 - 2900 | | 1100 - 2250 | |
| Teljes hossz | | 479 mm | | 599 mm | |
| Tiszta tömeg | | 6,2 kg | 6,8 kg | 10,9 kg | 11,9 kg |
| Biztonsági osztály | | II/II | | | |

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

ENE044-1

Rendeltetésszerű használat

A szerszám téglá, beton és kő ütvefűrészes használatra, valamint vésési munkák végzésére.

ENF002-2

Tápfeszültség

A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENG905-1

Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745szerint meghatározva:

Típus HR4003C, HR4013C

Angnyomásszint (L_{pA}): 92 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}): 103 dB (A)
Tűrés (K): 3 dB (A)

Típus HR5202C

Angnyomásszint (L_{pA}): 99 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}): 110 dB (A)
Tűrés (K): 3 dB (A)

Típus HR5212C

Angnyomásszint (L_{pA}): 98 dB (A)
Hangteljesítményszint (L_{WA}): 109 dB (A)
Tűrés (K): 3 dB (A)

Viseljen fülvédőt

ENG900-1

Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN60745 szerint meghatározva:

Típus HR4003C

Működési mód: vésés funkció oldalsó fogantyúval
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$): 9,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Működési mód: vésés funkció oldalsó markolattal
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 9,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Munka mód : ütvefűrés betonba
Vibrációkibocsátás ($a_{h,HD}$) : 10,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Típus HR4013C

Működési mód: vésés funkció oldalsó fogantyúval
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 4,5 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Működési mód: vésés funkció oldalsó markolattal
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 4,5 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Munka mód : ütvefűrés betonba
Vibrációkibocsátás ($a_{h,HD}$) : 5,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Típus HR5202C

Működési mód: vésés funkció oldalsó fogantyúval
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 10,5 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Működési mód: vésés funkció oldalsó markolattal
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 10,5 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Munka mód : ütvefűrés betonba
Vibrációkibocsátás ($a_{h,HD}$) : 17,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Típus HR5212C

Működési mód: vésés funkció oldalsó fogantyúval
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 7,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Működési mód: vésés funkció oldalsó markolattal
Vibráció kibocsátás ($a_{h,CHeq}$) : 8,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

Munka mód : ütvefűrés betonba
Vibrációkibocsátás ($a_{h,HD}$) : 9,0 m/s²
Tűrés (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- A rezgés-kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgés-kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

FIGYELMEZTETÉS:

- A szerszám rezgés-kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.

- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek melletti vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH101-17

Csak európai országokra vonatkozóan

EK Megfelelőségi nyilatkozat

A Makita kijelenti, hogy az alábbi gép(ek):

Gép megnevezése:

Fúrókalapács

Típuszám/típus: HR4003C, HR4013C, HR5202C, HR5212C

Megfelel a következő Európai direktíváknak:
2006/42/EC

Gyártása a következő szabványoknak, valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:
EN60745

A műszaki leírás a 2006/42/EK előírásainak megfelelően elérhető innen:

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

22.10.2013




000331

Yasushi Fukaya
Igazgató

Makita, Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium

GEA010-1

A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

 **FIGYELEM** Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.

GEB007-7

A FÚRÓKALAPÁCSRA VONATKOZÓ BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

1. **Viseljen fülvédőt.** A zajártalom halláskárosodást okozhat.
2. **Ha a szerszámhoz mellékeltek, használja a kiegészítő fogantyú(ka)t.** Az irányítás elvesztése személyi sérüléshez vezethet.

3. A szerszámot a szigetelő fogófelületeinél fogja olyan műveletek végzésekor, amikor fennáll a veszélye, hogy a vágóeszköz rejtett vezetékkel vagy a szerszám tápkábelével érintkezhet. A vágószerszám "élő" vezetékkel való érintkezésekor a szerszám fém alkatrészei is "élővé" válhatnak, és a kezelőt áramütés.
4. Viseljen védősisakot, védőszemüveget és/vagy arcvédőt. A normál szemüvegek vagy a napszemüvegek NEM védőszemüvegek. Emellett különösen javasolt porvédő maszk és vastag kesztyű használata is.
5. A használat megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a vésőszerszám rögzítve van.
6. A szerszám úgy lett tervezve, hogy normál működés rezegésbe jön. A csavarok könnyen meglazulhatnak, meghibásodást, vagy balesetet okozva. A használat előtt gondosan ellenőrizze a csavarok szorosságát.
7. Hideg időben, vagy ha hosszabb ideig nem használta, hagyja, hogy a szerszám bemelegedjen, terhelés nélkül működtetve azt. Ezáltal felenged a kenőanyag. A megfelelő bemelegítés nélkül a vésési művelet nehézkes.
8. Mindig bizonyosodjon meg arról hogy szilárdan áll.
Bizonyosodjon meg arról hogy senki sincs lent amikor a szerszámot magas helyen használja.
9. Szilárdan tartsa a szerszámot mindkét kezével.
10. Tartsa távol a kezét a mozgó alkatrészekről.
11. Ne hagyja a szerszámot bekapcsolva. Csak kézben tartva használja a szerszámot.
12. Ne fordítsa a szerszámot a munkaterületen tartózkodó személyek felé működés közben. A vésőszerszám kirepülhet és valakit súlyosan megsebesíthet.
13. Ne érjen a vésőszerszámhoz vagy az alkatrészekhez közvetlenül a munkavégzést követően; azok rendkívül forrók lehetnek és megégethetik a bőrét.
14. Némelyik anyag mérgező vegyületet tartalmazhat. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Kövesse az anyag szállítójának biztonsági utasításait.

ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

⚠ FIGYELMEZTETÉS:

NE HAGYJA, hogy a kényelem vagy a termék (többszöri használatból adódó) mind alaposabb ismerete váltsa fel az adott termékre vonatkozó biztonsági előírások szigorú betartását. A HELYTELEN HASZNÁLAT és a használati útmutatóban szereplő biztonsági előírások megszegése súlyos személyi sérülésekhez vezethet.

MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

A kapcsoló használata

⚠ VIGYÁZAT:

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

Kioldókapcsoló



Ez a kapcsoló akkor működik, ha a szerszámot a  jelölésnek és a  jelölésnek megfelelő módokban használja.

Fig.1

A szerszám bekapcsolásához egyszerűen húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításhoz.

Kapcsológomb



Ez a kapcsoló akkor működik, ha a szerszámot a  jelölésnek megfelelő módban használja.

Fig.2

Amikor a szerszám a  jelölésnek megfelelő módban van, a kapcsológomb kiáll, és pirosan világít.

A szerszám elindításához nyomja meg a kapcsológombot. A jelzőfény zöldre vált.

A szerszám leállításához nyomja meg ismét a kapcsológombot.

Sebességváltás

Fig.3

A percenkénti fordulatszám és lökesszám a szabályozótárcsa elforgatásával állítható. A tárcsán 1 (legalacsonyabb sebesség) és 5 (legmagasabb sebesség) között vannak jelölések.

Tájékozódjon az alábbi táblázatból a szabályozótárcsán beállított szám és a percenkénti fordulatszám/lökesszám közötti összefüggésről.

A modellhez HR4003C, HR4013C

| Szám a szabályozótárcsán | Fordulat percenként | Lökés percenként |
|--------------------------|---------------------|------------------|
| 5 | 500 | 2900 |
| 4 | 470 | 2700 |
| 3 | 380 | 2150 |
| 2 | 290 | 1650 |
| 1 | 250 | 1450 |

014134

A modellhez HR5202C, HR5212C

| Szám a szabályozótárcsán | Fordulat percenként | Lökés percenként |
|--------------------------|---------------------|------------------|
| 5 | 310 | 2250 |
| 4 | 290 | 2100 |
| 3 | 230 | 1700 |
| 2 | 180 | 1300 |
| 1 | 150 | 1100 |

014872

Csak HR4013C és HR5212C típusok esetében

MEGJEGYZÉS:

- A percenkénti ütésszám a szerszám vibrációjának csökkentése érdekében terheletlen állapotban alacsonyabb, mint terhelés alatt, de ez nem utal meghibásodásra. Amint a szerszám betonnal érintkezik, a percenkénti ütésszám rövid időn belül megnő, és eléri a táblázatban megadott értékeket. Ha a hőmérséklet alacsony és a kenőzsír viszkozitása kisebb, akkor lehetséges, hogy ez a funkció nem fog működni, még ha a motor forog is.

⚠VIGYÁZAT:

- Ha szerszámot hosszú ideig folyamatosan kis sebességeken működteti, akkor a motor túlterhelődhet, ami a szerszám hibás működését okozhatja.
- A sebességszabályozó tárcsa csak a 5 számig fordítható el, visszafelé pedig az 1-ig. Ne erőltesse azt a 5 vagy 1 jelzéseken túl, mert a sebességszabályozó funkció nem fog tovább működni.


A működési mód kiválasztása

⚠VIGYÁZAT:

- Ne forgassa a váltókart a szerszám működése közben. A szerszám károsodik.
- Az üzemmód váltó mechanizmus gyors kopásának elkerülése érdekében ügyeljen arra, hogy a váltókar mindig teljesen a működési módnak megfelelő pozíció egyikében legyen.


Ütvefűrés mód

Fig.4

Beton, kőfal stb. fűréséhez forgassa el a váltókart a  jelöléshez. Wolfram-karbid hegyű szerszámot használjon.

Ütvefűrés mód (Kioldókapcsoló mód)

Fig.5

Faragási, vésési vagy bontási műveletekhez forgassa el a váltókart a  jelzéshez. Használjon fűrőrudat, bontóvésőt, kaparóvésőt stb.

Ütvefűrés mód (Kapcsológomb mód)


Fig.6

Folyamatos faragási, vésési vagy bontási műveletekhez forgassa el a váltókart a  jelzéshez.

Fig.7

A kapcsológomb kiáll, és pirosan világít. Használjon fűrőrudat, bontóvésőt, kaparóvésőt stb.

MEGJEGYZÉS:

- Amikor a szerszámot a  jelölésnek megfelelő módban használja, a kioldókapcsoló nem működik, csak a kapcsológomb használható.

Nyomatékhátaroló

A nyomatékhátaroló akkor működik, amikor a nyomaték elér egy bizonyos szintet. A motor lekapcsolódik a kimenőtengelyről. Ha ez megtörténik, a szerszám forgása megáll.

⚠VIGYÁZAT:

- Amint a nyomatékhátaroló bekapcsol, azonnal kapcsolja ki a szerszámot. Ez segít a szerszám idő előtti elhasználódásának megelőzésében.

Jelzőlámpa

Fig.8

Az áram alatti állapotot jelző zöld visszajelző világít, ha a szerszám be van dugva. Ha a visszajelző nem világít, lehetséges, hogy hibás a tápkábel vagy a vezérlőegység.

Ha a visszajelző világít, de a szerszám mégsem indul be, még akkor sem, ha a szerszámot bekapcsolja, akkor lehetséges, hogy a szénkefék elhasználódtak vagy a vezérlőegység, a motor, esetleg a tápkapcsoló meghibásodott.

A fenti jelenségek esetén azonnal hagyja abba a szerszám használatát, és forduljon a helyi szervizközpontoz.

A szervizre figyelmeztető piros visszajelző akkor világít, amikor a szénkefék már majdnem elkoptak, ezzel jelezve, hogy a szerszám szervizelést igényel. Bizonyos használati idő eltelte után a motor automatikusan kikapcsol.

ÖSSZESZERELÉS

⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkálatot végezne rajta.

Oldalsó fogantyú

Fig.9

⚠VIGYÁZAT:

- Az oldalsó fogantyút csak véséshez, kaparásához vagy bontáshoz használja. Ne használja beton, falak, stb. fűrészekkor. A szerszám nem tartható megfelelően ezzel a fogantyúval fűrés közben.

Fig.10

Az oldalsó fogantyú függőlegesen 360°-ban elforgatható és bármilyen helyzetben rögzíthető. Emellett az nyolc különböző állásban is rögzíthető, a vízszintes fölött vagy alatt. Csak lazítsa meg a szorítóanyát az oldalsó fogantyú elforgatásához a kívánt állásba. Ezután húzza meg a szorítóanyát.

Oldalsó markolat

VIGYÁZAT:

- A biztonságos használat érdekében mindig használja az oldalsó markolatot beton, falak, stb. fúrásakor.

Fig.11

Az oldalsó markolat körbeforgatható bármelyik oldalra, lehetővé téve a szerszám könnyű kezelését bármilyen helyzetben. Lazítsa meg az oldalsó markolatot, azt az óramutató járásával ellentétes irányban elforgatva, állítsa a kívánt pozícióba, majd húzza meg az óramutató járásának irányában forgatva.

A vésőszerszám berakása vagy eltávolítása

Fig.12

Tisztítsa meg a szerszámot és használjon szerszámzsírt a vésőszerszám behelyezése előtt.

Fig.13

Helyezze a vésőszerszámot a gépbe. Fordítsa el a vésőszerszámot és nyomja be amíg nem rögzül.

Ha a szerszámot nem lehet benyomni, távolítsa el a szerszámot. Húzza le néhányszor a fúrótokmányt. Ezután helyezze be újra a szerszámot. Forgassa el a szerszámot, majd nyomja be, amíg nem rögzül.

A behelyezés után mindig ellenőrizze, hogy a vésőszerszám biztosan a helyén van úgy, hogy megpróbálja azt kihúzni.

Fig.14

A szerszám eltávolításához húzza le teljesen a fúrótokmányt, és húzza ki a szerszámot.

A szerszám szöge (véséshez, kaparáshoz vagy bontáshoz)

Fig.15



A szerszám 24 különböző szögben rögzíthető. A szerszám szögének módosításához fordítsa el a váltókart úgy, hogy a mutató a  jelölésre mutasson. Fordítsa a szerszámot a kívánt szögbe.

Fig.16

Fordítsa el a váltókart úgy, hogy a mutató a  jelzésre mutasson. Ezután a szerszámot kissé elfordítva ellenőrizze, hogy megfelelően rögzítve van-e.

Mélységmérce

Fig.17

A mélységbeállító pálcá segítségével egyforma mélységű furatok készíthetők.

Tartsa lenyomva a reteszelőgombot, és helyezze a mélységállító pálcát a hatlapú furatba.

Fig.18

Ügyeljen arra, hogy a mélységállító pálcá fogazott oldala a jelölés felé nézzen.

A mélységbeállító pálcát előre-hátra mozgatva állítsa be, miközben nyomva tartja a reteszelőgombot. A beállítás után a pálcá rögzítéséhez engedje el a reteszelőgombot.

MEGJEGYZÉS:

- A mélységmérő nem használható olyan állásban, ahol nekiütközik a fogaskerékháznak/motorháznak.

ÜZEMELTETÉS

VIGYÁZAT:

- Ügyeljen arra, hogy a munkadarab rögzítve legyen, ne legyen instabil. A mozgó objektum személyi sérülést okozhat.
- Ne húzza ki a szerszámot erővel még akkor sem, ha a szerszám beszorul. A gép irányításának elvesztése személyi sérüléshez vezethet.

Ütvefúrás

Fig.19

Állítsa a váltókart a  jelöléshez.

Állítsa a szerszám hegyét a furat tervezett helyére és húzza meg a kioldókapcsolót.

Ne erőltesse a szerszámot. Az enyhe nyomás adja a legjobb eredményt. Tartsa a szerszámot a helyén, és akadályozza meg, hogy elcsússzon a furattól.

Ne fejtessen ki nagyobb nyomást, ha a furat eltömődött forgáccsal és szemcsékkel. Ehelyett működtesse a szerszámot terhelés nélkül, és húzza ki kissé a szerszámot a furatból. Ez többször megismételve kitisztítja a furatot, és folytathatja a fúrást.

VIGYÁZAT:

- Hatalmas és hirtelen jövő csavaróerő hat a kéziszerszámra/szerszámra a furat áttörésének pillanatában, amikor a furat eltömődik forgáccsal és szemcsékkel, vagy amikor eltalálja a betonba ágyazott merevítőrudakat. Mindig használja az oldalsó markolatot (kisegítő markolatot), szilárdan tartsa a szerszámot mindkét oldalsó markolattal és a kapcsolófogantyúval, tartsa meg az egyensúlyát, és stabilan álljon a munka során. Ennek elmulasztása a szerszám feletti uralom elvesztését, és komoly személyi sérüléseket okozhat.

Kifújókörte (opcionális kiegészítő)

Fig.20

A furat kifúrása után egy kifújókörtével eltávolíthatja a port a furatból.

Vésés/kaparáshoz/bontás

Fig.21

Állítsa a váltókart a  vagy  jelöléshez.

Szilárdan tartsa a szerszámot mindkét kezével. Kapcsolja be a szerszámot, és fejtessen ki enyhe nyomást a szerszámra úgy, hogy az még ne pattogjon körbe ellenőrizetlenül. Ha nagyon erősen nyomja a szerszámot, azzal nem növeli a hatásfokát.

KARBANTARTÁS

⚠ VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, higítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

Kenés

⚠ VIGYÁZAT:

- Ezt a karbantartást csak a Makita hivatalos szervizközpontjaiban végezhetik el.
- A kenést csak a művelet után végezze el, várja meg, amíg a szerszám lehűl, ellenkező esetben megégetheti bőrét.

A szerszám nem igényel óránkénti vagy napi kenést, mert kenőzsírral feltöltött kenőrendszerrel van felszerelve. Azonban a szerszám hosszú élettartamának biztosításához rendszeresen cserélni kell a zsírt és a szénkefét.

Fig.22

(A HR4003C és HR5202C típusok esetében) Lazítsa meg a hat csavart, és távolítsa el a fogantyút.

Fig.23

Fig.24

(A HR4013C és HR5212C típusok esetében) Lazítsa meg a nyolc csavart, és vegye le a védőburkolatot az ábrán látható módon, majd távolítsa el a fogantyút.

Fig.25

Húzza ki a csatlakozót.

Fig.26

Lazítsa meg a csavarokat és távolítsa el a váltókart. Távolítsa el a csapágyfedelelet.

Fig.27

Távolítsa el a szabályozólapot.

Fig.28

Lazítsa meg a hat csavart, és távolítsa el a csapágyház fedelét. Fektesse a kéziszerszámot egy asztalra úgy, hogy a szerszám felőli vége felfelé mutasson. Így az elhasznált kenőzsír összegyűlik a csapágyházban.

Fig.29

Törölje le a régi kenőzsírt belülről, és töltsön be frisset:

A HR4003C, HR4013C típusnál: 30g

A HR5202C, HR5212C típusnál: 60g

Csak eredeti Makita kalapácszsír használjon (opcionális kiegészítő). A megjelölnél nagyobb mennyiségű zsír használata az ütvefúrás funkció hibás működését vagy a szerszám meghibásodását okozhatja. Csak a megadott mennyiségű zsírt töltsen be. Minden leszerelt alkatrészt szereljen vissza.

Fig.30

Kösse be a csatlakozót, és szerelje vissza a fogantyút.

MEGJEGYZÉS:

Ne feledje, hogy a csavarok különböző hosszúságúak.

MEGJEGYZÉS

- Ne húzza meg túl erősen a csapágyfedelelet. Gyantából készült és eltörhet.
- Vigyázzon, nehogy károsodjon a csatlakozó vagy a vezetődrótok, különösen amikor a régi zsírt letörli vagy felszereli a fogantyút.

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszügyabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK

⚠ VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- SDS-MAX karbidhegyű szerszámok
- SDS-MAX fúrórúd
- SDS-MAX bontóvéső
- SDS-MAX kaparóvéső
- SDS-MAX agyagvájó
- Kalapácszsír
- Szerszámzsír
- Oldalsó fogantyú
- Oldalsó markolat
- Mélységmérce
- Kifújókörte
- Védőszemüveg
- Hordtáska
- Porelszívó toldalék

MEGJEGYZÉS:

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

Makita Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070, Belgium
Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan