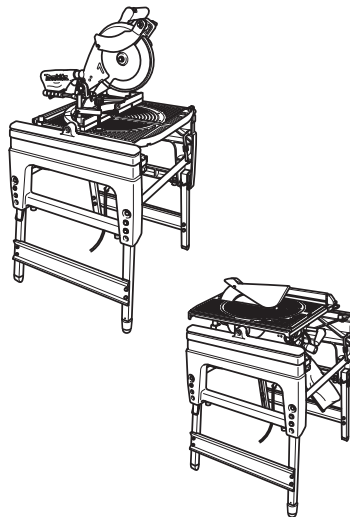
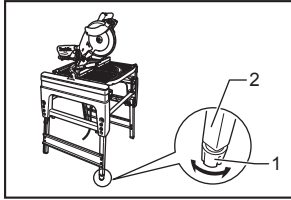




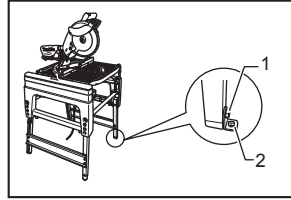
GB	Flip over saw	INSTRUCTION MANUAL
UA	Пила повороту на 180 градусів	ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
PL	Stołowa pilarka tarczowa	INSTRUKCJA OBSŁUGI
RO	Ferăstrău basculant	MANUAL DE INSTRUCȚIUNI
DE	Tisch-,Kapp-, und Gehrungssäge	BEDIENUNGSANLEITUNG
HU	Billenőfűrész	HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV
SK	Pretočená píla	NÁVOD NA OBSLUHU
CZ	Pokosová píla	NÁVOD K OBSLUZE

LF1000

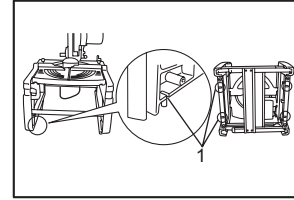




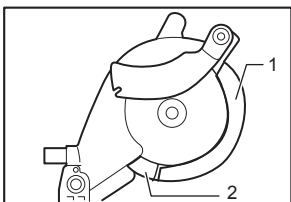
1 006027



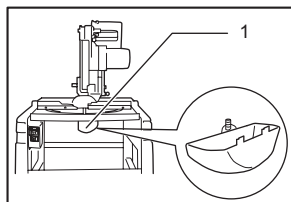
2 006028



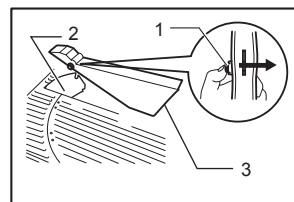
3 006029



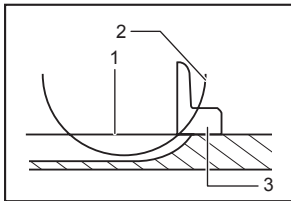
4 006030



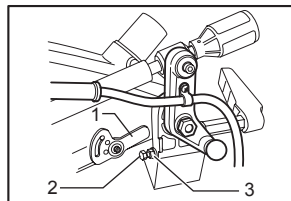
5 006031



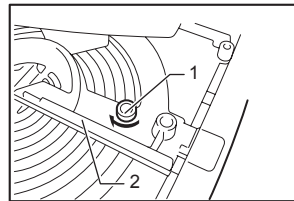
6 006073



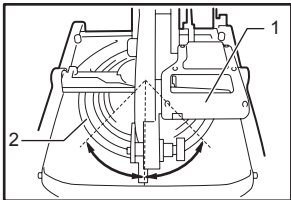
7 001540



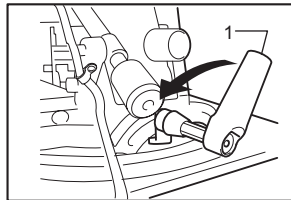
8 006033



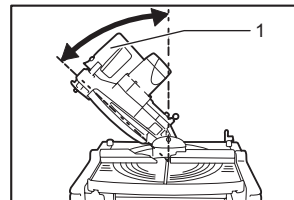
9 006034



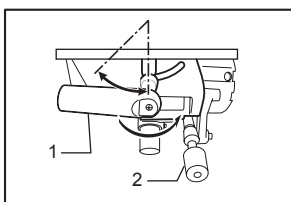
10 006035



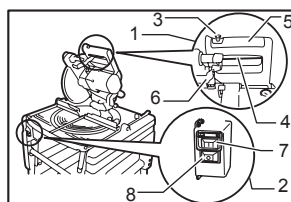
11 006036



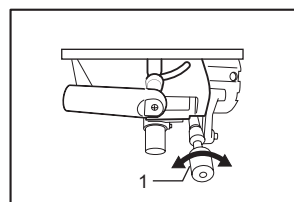
12 006037



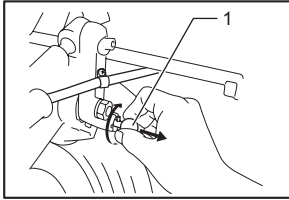
13 006038



14 006039

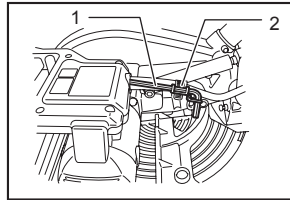


15 006040



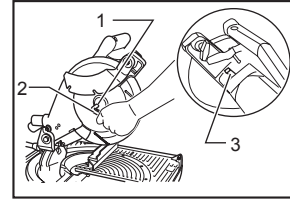
16

006041



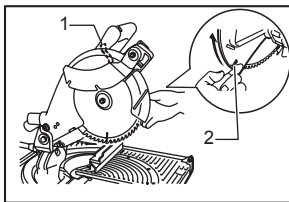
17

012645



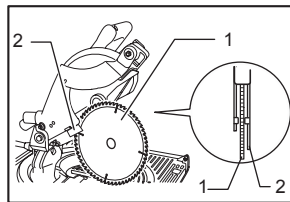
18

012641



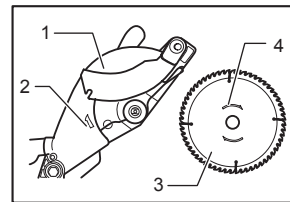
19

006046



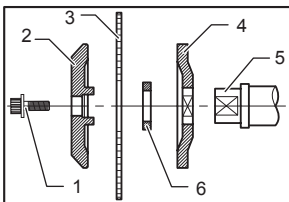
20

006047



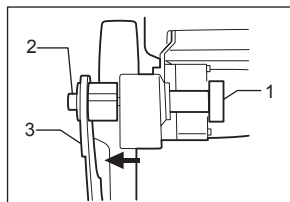
21

006048



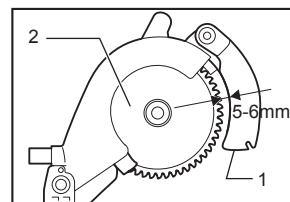
22

012642



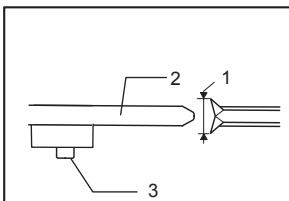
23

012643



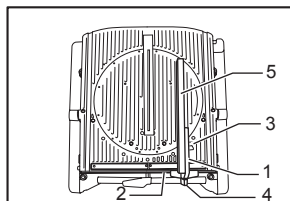
24

006051



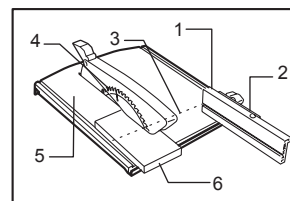
25

012644



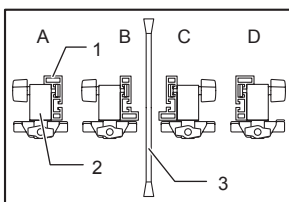
26

006053



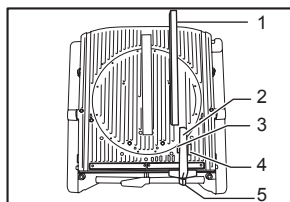
27

006054



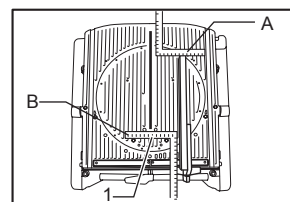
28

006055



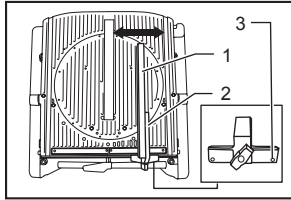
29

006056

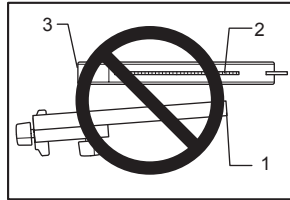


30

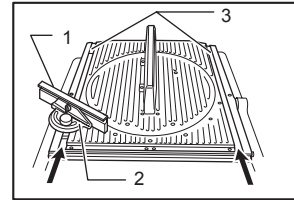
006057



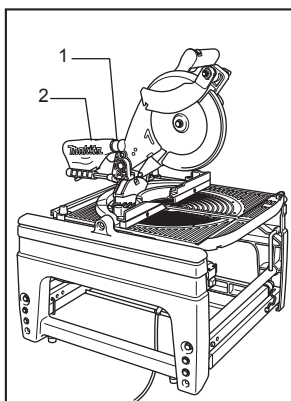
**31** 006058



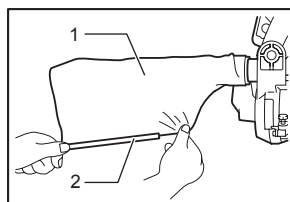
**32** 006059



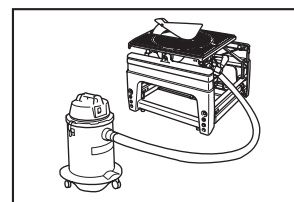
**33** 006060



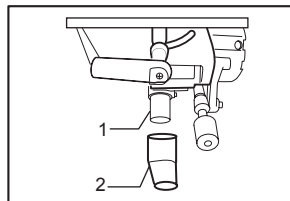
**34** 006061



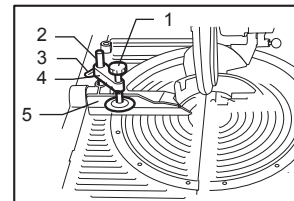
**35** 005560



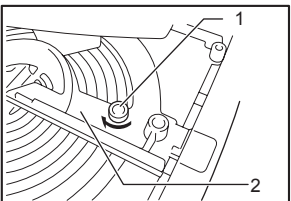
**36** 006062



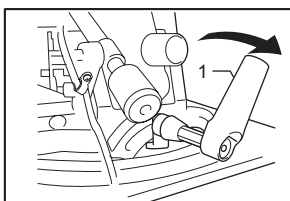
**37** 006063



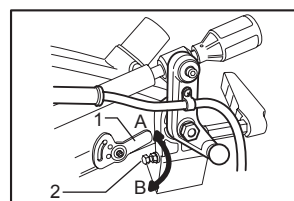
**38** 006064



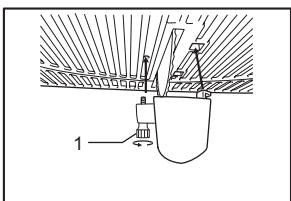
**39** 006065



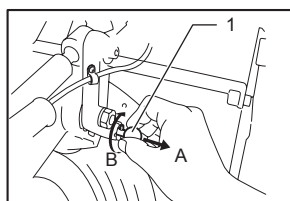
**40** 006066



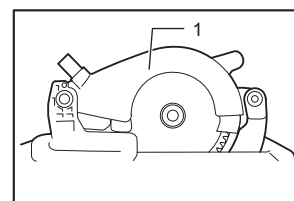
**41** 006067



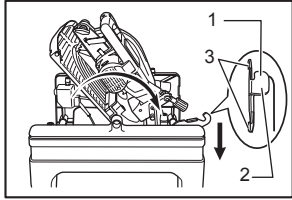
**42** 006072



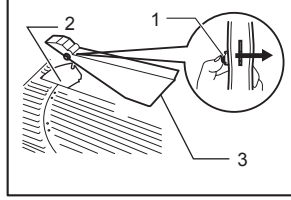
**43** 006069



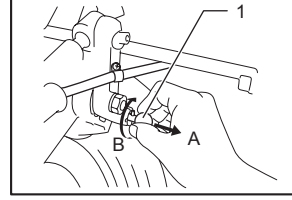
**44** 006070



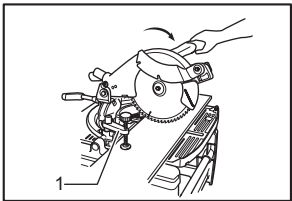
**45** 006071



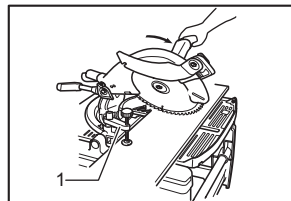
**46** 006073



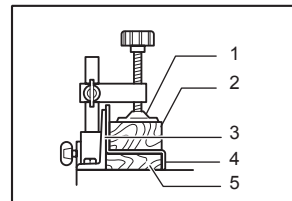
**47** 006074



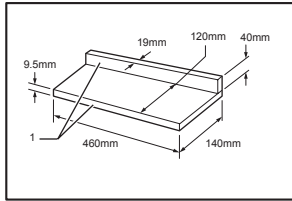
**48** 006078



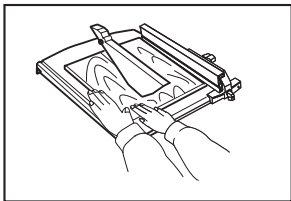
**49** 006079



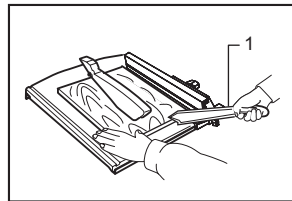
**50** 001844



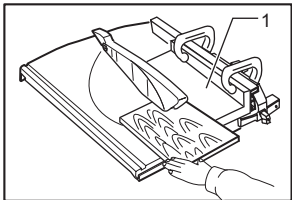
**51** 006081



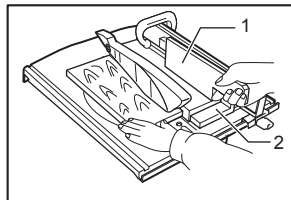
**52** 006082



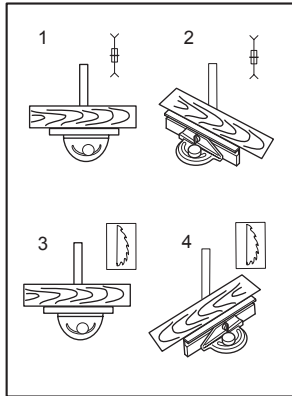
**53** 006083



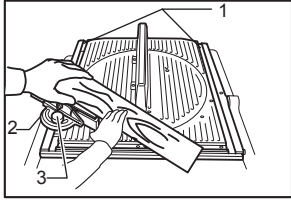
**54** 006084



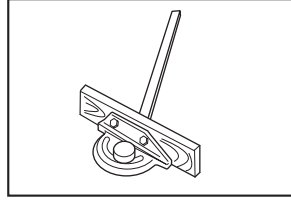
**55** 006085



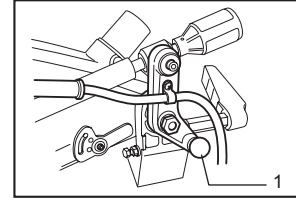
**56** 006086



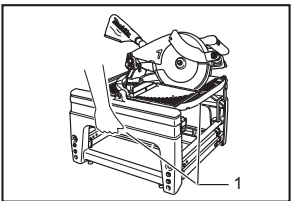
57 006088



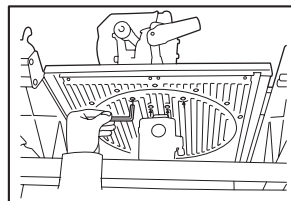
58 006087



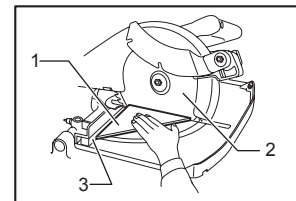
59 006089



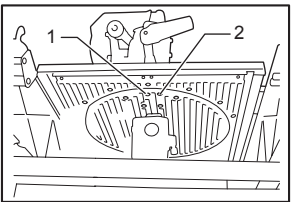
60 006090



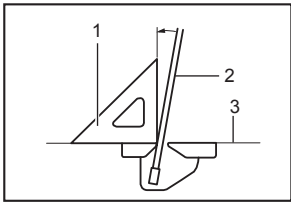
61 006091



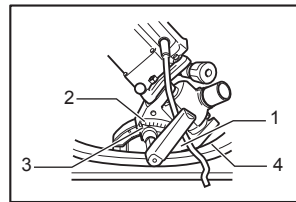
62 006092



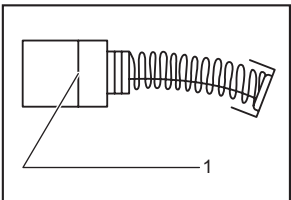
63 006093



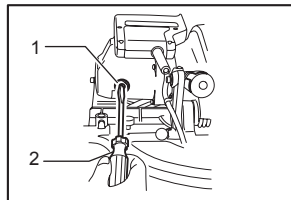
64 001819



65 006094



66 001145



67 006095

## MAGYAR (Eredeti útmutató)

1-1. Beállítóanya  
1-2. Talp  
2-1. Hatszögletű csavar  
2-2. Rögzített lemez  
3-1. U-alakú vágatok  
4-1. A alsó fűrészlapvédő  
4-2. B alsó fűrészlapvédő  
5-1. C alsó fűrészlapvédő (csak a gérvágófűrész módban kell használni)  
6-1. Nyomógomb  
6-2. Hasítókés  
6-3. Felső fűrészlapvédő (csak asztali fűrész módban kell használni)  
7-1. A forgóasztal felső lapja  
7-2. Fűrészlap széle  
7-3. Vezetőléc  
8-1. Alsó ütköző  
8-2. Beállítócsavar  
8-3. Anya  
9-1. Szorítócsavar  
9-2. Vezetőléc  
10-1. Fogantyú  
10-2. Forgóasztal  
11-1. Kar  
12-1. Fogantyú  
13-1. Kar  
13-2. Vágási mélység beállító gomb  
14-1. Kapcsoló a gérvágófűrész módban  
14-2. Kapcsoló az asztali fűrész módban  
14-3. Kireteszelőgomb  
14-4. Kapcsoló kioldógomb  
14-5. Fogantyú  
14-6. Kar  
14-7. Bekapcsológomb  
14-8. Kikapcsológomb  
15-1. Vágási mélység beállító gomb  
16-1. Rögzítőszeg  
17-1. Imbuszkulcs  
17-2. Kulcstartó  
18-1. Imbuszcsavar  
18-2. Imbuszkulcs  
18-3. Tengelyretesz  
19-1. Kar  
19-2. Emelőkar  
20-1. Fűrészlap  
20-2. B alsó fűrészlapvédő  
21-1. Fűrészlapház  
21-2. Nyíl  
21-3. Fűrészlap  
21-4. Nyíl  
22-1. Imbuszcsavar

## Az általános nézet magyarázata

22-2. Külső illesztőperem  
22-3. Fűrészlap  
22-4. Belső illesztőperem  
22-5. Orsó  
22-6. Gyűrű  
23-1. Szorítóanya  
23-2. Imbuszcsavar  
23-3. Hasítókés  
24-1. Hasítókés  
24-2. Fűrészlap  
25-1. Fűrészlap szélessége  
25-2. Hasítókés  
25-3. Imbuszcsavar  
26-1. Párhuzamvezetőtartó  
26-2. Vezetősin  
26-3. Szorítócsavar (A)  
26-4. Szorítócsavar (B)  
26-5. Párhuzamvezető  
27-1. Párhuzamvezető  
27-2. Párhuzamvezetőtartó  
27-3. A vonal amelyhez hozzá kell igazítani: (A) vonal  
27-4. Fűrészlap  
27-5. Felső asztal  
27-6. Munkadarab  
28-1. Párhuzamvezető  
28-2. Párhuzamvezetőtartó  
28-3. Fűrészlap  
29-1. Párhuzamvezető  
29-2. Párhuzamvezetőtartó  
29-3. Négylapfejű anya  
29-4. Szorítócsavar (A)  
29-5. Szorítócsavar (B)  
30-1. Skála  
31-1. Párhuzamvezető  
31-2. Párhuzamvezetőtartó  
31-3. Beállítócsavar  
32-1. Párhuzamvezető  
32-2. Fűrészlap  
32-3. Felső fűrészlapvédő  
33-1. Gérvágó mérce vezetője  
33-2. Gérvágó mérce  
33-3. Hornyok  
34-1. Porkifúvó  
34-2. Porzsák  
35-1. Porzsák  
35-2. Szorító  
37-1. Porkifúvó  
37-2. Könyökcső  
38-1. Befogó gombja  
38-2. Befogórúd  
38-3. Szorítócsavar  
38-4. Befogókar  
38-5. Vezetőléc  
39-1. Szorítócsavar  
39-2. Vezetőléc  
40-1. Kar  
41-1. Alsó ütköző  
41-2. Beállítócsavar  
42-1. Szorítócsavar  
43-1. Rögzítőszeg  
44-1. A fűrészfej teljesen leeresztett pozícióban lezárva  
45-1. Kar  
45-2. A kar területe ahova a kezét/ujjat helyezni kell  
45-3. Beakadó részek  
46-1. Nyomógomb  
46-2. Hasítókés  
46-3. Felső fűrészlapvédő (csak asztali fűrész módban kell használni)  
47-1. Rögzítőszeg  
48-1. Befogó (tartozék)  
49-1. Befogó (tartozék)  
50-1. Befogó  
50-2. Távtartó tömb  
50-3. Vezetőléc  
50-4. Sajtolt alumínium idom  
50-5. Távtartó tömb  
51-1. Homlokklap/szél párhuzamos  
53-1. Nyomórúd  
54-1. Segédvezető  
55-1. Nyomótömb  
55-2. Segédvezető  
56-1. HARÁNTVÁGÁS  
56-2. GÉRVÁGÁS  
56-3. FERDEVÁGÁS  
56-4. KOMBINÁLT GÉRVÁGÁS (SZÖGKE)  
57-1. Horony  
57-2. Gérvágó mérce  
57-3. Gomb  
59-1. Rögzítőszeg  
60-1. A szerszám része, amit szállításkor kel fogni  
62-1. Háromszögvonalzó  
62-2. Fűrészlap  
62-3. Vezetőléc  
63-1. 0° beállítócsavar  
63-2. 45° szögbeállító csavar  
64-1. Háromszögvonalzó  
64-2. Fűrészlap  
64-3. A forgóasztal felső lapja  
65-1. Kar  
65-2. Ferdevágó skála  
65-3. Mutató  
65-4. Forgóasztal  
66-1. Határjelzés

## RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	LF1000
Fűrészlap átmérője	260 mm
A fűrészlap vastagsága	1,8 mm - 2,0 mm
A hasítókés vastagsága	2,2 mm
Furat átmérője	
Európai országok	30 mm

Max. vágási kapacitás (M x SZ) 260 mm átmérőjű fűrészlappal gérvágófűrész módban

Ferdevágási szög	Gérvágási szög
0°	20 mm x 180 mm
	68 mm x 155 mm
45° (bal)	50 mm x 150 mm

Max. vágási kapacitás 90°-nál asztali fűrész módban (munkasztal módban)	70 mm
Üresjárat sebesség (min <sup>-1</sup> )	2700
Asztal mérete (SZ x H)	500 mm x 555 mm
Méreték (H x SZ x M1(1. megj.)/M2(2. megj.)) gérvágófűrész módban	660 mm x 650 mm x 1220 mm / 800 mm
asztali fűrész módban	660 mm x 650 mm x 1060 mm / 845 mm
Tiszta tömeg	36 kg
Biztonsági osztály	II

1. megjegyzés M1: Magasság a szerszám fűrésztartójáig

2. megjegyzés M2: Magasság az asztalig

- Folyamatos kutató- és fejlesztőprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak.
- A tulajdonságok országról országra különbözhetnek.
- Súly, az EPTA 01/2003 eljárás szerint

END213-5

### Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.



- Olvassa el a használati utasítást.



- KETTŐS SZIGETELÉS



- A repülő törmelék okozta sérülések elkerülése érdekében tartsa lent a fűrésztartót a vágás befejezése után addig, amíg a fűrészlap teljesen meg nem áll.



- Ne tegye a kezét vagy az ujjait a fűrészlap közelébe.



- A saját biztonsága érdekében távolítsa el a forgácsokat, kisméretű anyagdarabokat, stb. az asztalról a használat előtt.



- Áramtalanítsa a szerszámot mielőtt átfordítja azt a tengelye körül.



- Szállításkor megfelelően helyezze a kezeit.

- Ne emelje fel a párhuzamvezető felső végét amikor felszereli vagy eltávolítja azt.

- Csak az EU országokban

Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt!

Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyűjteni és természetbarát újrafelhasználó üzemben feldolgozni.

ENE061-1

### Rendeltetészerű használat

A szerszám pontos egyenes- és gérvágások végzésére használható faanyagokon. A szerszám gérvágófűrész és asztali fűrész módban is használható, átfordítva az asztalt a tengelye körül.



**Tápfeszültség**  
A szerszámot kizárólag olyan egyfázisú, váltóáramú hálózatra szabad kötni, amelynek feszültsége megegyezik az adattábláján szereplő feszültséggel. A szerszám kettős szigetelésű, ezért földelővezeték nélküli aljzatról is működtethető.

ENF002-2

ENG905-1

**Zaj**  
A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN61029szerint meghatározva:

angnyomásszint ( $L_{pA}$ ) : 91 dB(A)  
Hangteljesítményszint ( $L_{WA}$ ) : 108 dB(A)  
Bizonytalanság (K) : 3 dB(A)

**Viseljen fülvédőt.**

ENG900-1

**Vibráció**  
A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) EN61029 szerint meghatározva:

Vibráció kibocsátás ( $a_n$ ) : 2,5 m/s<sup>2</sup> vagy kevesebb  
Bizonytalanság (K) : 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- A rezgés kibocsátás értéke a szabványos vizsgálati eljárásnak megfelelően lett mérve, és segítségével az elektromos kéziszerszámok összehasonlíthatók egymással.
- A rezgés kibocsátás értékének segítségével előzetesen megbecsülhető a rezgésnek való kitettség mértéke.

**⚠ FIGYELMEZTETÉS:**

- A szerszám rezgés kibocsátása egy adott alkalmazásnál eltérhet a megadott értéktől a használat módjától függően.
- Határozza meg a kezelő védelmét szolgáló munkavédelmi lépéseket, melyek az adott munkafeltételek mellett vibrációs hatás becsült mértékén alapulnak (figyelembe véve a munkaciklus elemeit, mint például a gép leállításának és üresjáratának mennyiségét az elindítások száma mellett).

ENH003-14

**Csak európai országokra vonatkozóan**

**EK Megfelelőségi nyilatkozat**

Mi, a Makita Corporation, mint a termék felelős gyártója kijelentjük, hogy a következő Makita gép(ek):

Gép megnevezése:

Billenőfűrész

Típusszám/ Típus: LF1000

sorozatgyártásban készül, és

Megfelel a következő Európai direktíváknak:

2006/42/EC

És gyártása a következő szabványoknak valamint szabványosított dokumentumoknak megfelelően történik:

EN61029

A műszaki dokumentációt őrzi:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglia

21.1.2010



000230

Tomoyasu Kato

Igazgató

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPÁN

GEA010-1

## A szerszámgépekre vonatkozó általános biztonsági figyelmeztetések

**⚠ FIGYELEM** Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. Ha nem tartja be a figyelmeztetéseket és utasításokat, akkor áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat..

**Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást a későbbi tájékozódás érdekében.**

ENB094-3

## KIEGÉSZÍTŐ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK A SZERSZÁMRA VONATKOZÓAN

**GÉRVÁGÓFÜRÉS ÉS ASZTALI FÜRÉS (MUNKAASZTAL) MÓDBAN:**

1. **Viseljen szem- és fülvédőt.** Más alkalmas személyi védelmi eszközöket is viselni kell.
2. **SOHA ne vegyen fel kesztyűt a használathoz, kivéve ha a fűrészlapot cseréli vagy durva anyagok kezeléséhez a megmunkálás előtt.**
3. **Tartsa a padlót a szerszám környezetében tisztán, ömlesztett anyagoktól, mint forgácstól és fahulladéktól mentesen.**
4. **Ne működtesse a fűrész, ha a fűrészlapvédők és a hasítókécs nincs a helyén. Minden használat ellenőrizze, hogy a fűrészlapvédők megfelelően zárnak. Ne működtesse a fűrész, ha a fűrészlapvédők nem mozognak akadálymentesen és nem zárnak azonnal. Soha ne rögzítse vagy kösse ki a fűrészlapvédőket nyitott állásban. Ha a**

- fűrészlapvédők hibásan működnek, azokat azonnal ki kell javítani.
5. Tisztítsa meg, és ügyeljen rá, hogy ne rongálja meg az orsót, az illesztőperemeket (különösen azok szerelési felületét) és a rögzítőcsavart a fűrészlap felszerelése előtt vagy alatt. Ezen alkatrészek károsodása a fűrészlap törését okozhatja. A rosszul felszerelt fűrészlap rezeghet/imbolyoghat vagy megcsúszhat. Csak a szerszámhoz előírt illesztőperemeket használja.
  6. Gondosan ellenőrizze a fűrészlapot a használat előtt, repedések vagy sérülések tekintetében. Ne használja a fűrészlapot, ha az sérült vagy deformálódott.
  7. Csak a gyártó által ajánlott és az EN847-1 számú szabványnak megfelelő fűrészlapokat használjon és vegye figyelembe, hogy a hasítókések nem lehet vastagabb, mint a fűrészlappal megvalósítható vágás szélessége, illetve nem lehet vékonyabb, mint maga a fűrészlap.
  8. Csak az ebben a kézikönyvben leírt tartozékokat használja. Alkalmatlan tartozékok, mint például a daraboló köszörűtárcsák használata sérülést okozhat.
  9. Válassza a vágandó anyag fajtájának megfelelő fűrészlapot.
  10. Ne használjon gyorsacélból készült fűrészlapokat.
  11. A zajkibocsátás visszaszorítása érdekében mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap éles és tiszta.
  12. Használjon megfelelően megélezett fűrészlapot. Vegye figyelembe a fűrészlapon feltüntetett maximális sebességet.
  13. Ne vágjon fémtárgyakat, mint pl. szegek és csavarok. A művelet megkezdése előtt ellenőrizze a munkadarabot, és húzza ki belőle az összes szeget, csavart és más idegen anyagot.
  14. Űsse ki a meglazult görcsöket a munkadarabból még a vágás megkezdése ELŐTT.
  15. Ne használja a szerszámot gyúlékony folyadékok vagy gázok környezetében.
  16. A biztonsága érdekében távolítsa el a forgácsokat, kisméretű anyagdarabokat, stb. a munkaterületről és az asztalról a szerszám áram alá helyezése és a megmunkálás megkezdése előtt.
  17. A gép kezelőjét megfelelő szinten be kell tanítani a gép használatára, beállítására és működtetésére.
  18. Tartsa a kezeit és az Ön mellett állókat és saját magát a fűrészlap mozgáspályáján és vonalán kívül. Ne érjen a lassuló fűrészlaphoz. Az még komoly sérüléseket okozhat és soha ne nyúljon a fűrészlap környezetébe.
  19. Legyen folyamatosan éber, különösen az ismétlődő, egyhangú munkaműveletek közben. Ne hagyja magát hamis biztonságérzetbe ringatni. A fűrészlap különösen könnyörtelen.
  20. Ellenőrizze, hogy a tengelyretesz fel van engedve, mielőtt bekapcsolja a kapcsolót.
  21. Mielőtt használja a szerszámot a tényleges munkadarabon, hagyja járni egy kicsit. Figyelje a rezgéseket vagy imbolygást, amelyek rosszul felszerelt vagy rosszul kiegyensúlyozott fűrészlapra utalhatnak.
  22. A vágás megkezdése előtt várja meg, amíg a fűrészlap teljes sebességgel forog.
  23. A szerszám nem használható réselésre, szádálásra vagy hornyolásra.
  24. Tartózkodjon a forgács vagy a munkadarab levágott darabkáinak eltávolításától a vágási területről ha a szerszám működik és a vágófej nincs nyugalmi helyzetben.
  25. Ha bármi rendellenességet észlel, azonnal állítsa le a szerszámot.
  26. Kapcsolja ki a szerszámot és várja meg, amíg a fűrészlap forgása teljesen leáll, mielőtt elmozdítja a munkadarabot vagy megváltoztatja a beállításokat.
  27. A fűrészlap cseréjekor, szervizeléskor vagy ha nem használja, áramtalanítsa a szerszámot.
  28. A használat folyamán keletkező fűrészporok némelyike olyan vegyi anyagokat tartalmaz, amelyek daganatos megbetegedést, születési rendellenességeket vagy egyéb nemzőszervi ártalmakat okoznak. Néhány példa az ilyen vegyi anyagokra:
    - ólom az ólomalapú festékekkel bevont munkadarabokból és
    - arzén és króm a vegykezelt faanyagokból.
 Az ilyen anyagok behatásának kockázata attól függ, hogy Ön milyen gyakran végez ilyen jellegű munkát. A behatás kockázatának csökkentése érdekében: dolgozzon jól szellőztetett helyen, és a munkavégzéshez használjon erre a célra jóváhagyott munkavédelmi felszereléseket, mint például olyan porvédő álarcokat, amelyet kifejezetten a mikroszkopikus részecskék kiszűrésére fejlesztettek ki.
  29. A szerszámot csatlakoztassa egy poreszívó berendezéshez fűrészeléskor.
  30. Ellenőrizze, hogy az asztal biztosan rögzítve lett a karral az átfordítás után.
- GÉRVÁGÓFŰRÉSZ MÓDBAN VALÓ HASZNÁLATKOR:**
31. Tilos a fűrészgépet alumínium, fa és hasonló anyagok vágásán kívül más anyagok fűrészelésére használni.

32. Ne végezze a műveletet szabad kézzel, ha a munkadarabot a fűrészlap környezetében vágja. A munkadarabot minden művelethez szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőléc mentén.
33. Győződjön meg róla, hogy a forgóasztal megfelelően rögzítve van és nem mozdulhat el a használat során.
34. Ügyeljen rá, hogy a kar biztosan rögzítve van ferdevágáskor. Húzza meg rögzítőkart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.
35. Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a forgóasztalhoz legalsó, leengedett helyzetben és nem ér a munkadarabhoz sem, mielőtt bekapcsolja a szerszámot.
36. Erősen fogja a szerszámot. Ne feledje, hogy beindítás és leállítás közben a fűrész egy kicsit felfelé vagy lefelé mozog.
44. Kerülje el a hirtelen, gyors előretolást. Kemény munkadarabok vágásakor annyira lassan tolja azt előre, amennyire csak lehetséges. Előretoláskor ne hajlítsa meg vagy csavarja meg a munkadarabot. Ha fűrészlap elakad vagy beszorul a munkadarabba, azonnal állítsa le a szerszámot. Áramtalanítsa a szerszámot. Ezután szüntesse meg az elakadást.
45. Mielőtt átfordítja a szerszámot, mindig ellenőrizze, hogy a rögzítőszeg stabilan rögzíti a fűrészstartót a legalacsonyabb pozícióban.

## ŐRIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT.

## ÜZEMBEHELYEZÉS

### ASZTALI FŰRÉSZ (MUNKAASZTAL) MÓDBAN VALÓ HASZNÁLATKOR:

37. Ne végezzen semmilyen műveletet csak szabad kézzel. A szabad kézzel azt jelenti, hogy a kezeivel támasztja meg vagy vezeti a munkadarabot és nem a párhuzamvezetővel.
38. Ügyeljen rá, hogy a forgóasztal biztosan rögzítve van.
39. Ügyeljen rá, hogy a kar biztosan rögzítve van az üzemi helyzetben. Húzza meg rögzítőkart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.
40. Használjon nyomórudat vagy nyomótömböt, hogy ne kelljen a kezeit vagy az ujjait a fűrészlap közelébe vinnie.
41. Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a hasítókéshoz vagy a munkadarabhoz, mielőtt bekapcsolja a szerszámot.
42. Ha nem használja, mindig tegye el a nyomórudat.
43. Különösen figyeljen oda a VISSZARÚGÁS kockázatát csökkentő útmutatásokra. A VISSZARÚGÁS a szerszám hirtelen reakciója a beszorult, elhajlott vagy rosszul álló fűrészlap esetén. VISSZARÚGÁS hatására a munkadarab a kezelő felé kilöködik a szerszámból. A VISSZARÚGÁS SÚLYOS SZEMÉLYI SÉRÜLÉSHEZ VEZETHET. Kerülje el a VISSZARÚGÁST úgy, hogy mindig éles fűrészlapot használ, a párhuzamvezetőt párhuzamosan tartja a fűrészlappal, a hasítóké és a fűrészlapvédő a helyükön vannak és megfelelően működnek, nem oldja a munkadarab befogását addig, amíg végig nem tolta azt a fűrészlap mellett, és nem hasít megcsavarodott, megvetemedett vagy olyan munkadarabot, amelynek nincsen egyenes szélé amely a vezetőléc mentén vezethető.

### ⚠VIGYÁZAT:

Tartsa a padlót a szerszám környezetében tisztán, ömlesztett anyagoktól, mint forgácstól és fahulladéktól mentesen.

### A munkaasztal összeszerelése

**A teljesen kihúzható talpakkal állítsa fel úgy, mint egy magas asztal**

Ha a szerszám nem állítható fel stabilan, forgassa el a szerszám talpán található beállítóanyát a megfelelő stabilitás eléréséhez. Forgassa el felülről nézve az óramutató járásával ellentétesen a talp megrövidítéséhez, és felülről nézve az óramutató járásának irányában a talp meghosszabbításához. A beállítás után ellenőrizze, hogy a szerszám stabilan áll.

#### Fig.1

Szerelje fel a rögzítőlapokat a szerszám három talpára a hatlapfejű csavarokkal úgy, hogy szögletes végükkel kifelé nézzenek. Majd rögzítse a szerszámot egy stabil és vízszintes felületen három csavarral, a rögzítőlapokon található furatok segítségével.

#### Fig.2

**Az összehajtott talpakkal állítsa fel úgy, mint egy alacsony asztalt**

#### Fig.3

Amikor a szerszám az összehajtott talpakkal készenáll, rögzítse a szerszámot az ábrán látható U-alakú hornyok segítségével.

## MŰKÖDÉSI LEÍRÁS

### ⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenőrzi vagy beállítja azt.

### Fűrészlapvédő

#### Fig.4

#### Fig.5

#### Fig.6

### ⚠VIGYÁZAT:

- Győződjön meg róla, hogy a fogantyút nem lehet leengedni, ha nem nyomja meg a fogantyú mellett balra található kart.
- Győződjön meg róla, hogy az A alsó fűrészlapvédők nem nyílnak ki amíg a fogantyú melletti kart meg nem nyomja a fogantyú legmagasabb helyzetében.
- A gérvágófűrész mód használata előtt győződjön meg róla, hogy a C alsó fűrészlapvédő fel van szerelve.

Amikor leereszti a fogantyút, a kart közben balra nyomva, az a A alsó fűrészlapvédő automatikusan felemelkedik. A B alsó fűrészlapvédő felemelkedik amikor hozzáér a munkadarabhoz. Az alsó fűrészlapvédők rugós terhelésűek, ezért visszatérnek az eredeti állásba a vágás befejezésekor, ha a fogantyút felemelik. A felső fűrészlapvédő simán ráesik a munkaasztal felületére miután munkadarab átment alatta. SOHA NE IKTASSA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL AZ ALSÓ FÜRÉSZLAPVÉDŐKET, VAGY AZ ALSÓ ILLETVE FELSŐ FÜRÉSZLAPVÉDŐHÖZ KAPCSOLÓDÓ RUGÓT, kivéve az alábbi megjegyzésben leírtakat.

A személyes biztonsága érdekében minden fűrészlapvédőt legyen mindig jó állapotban. Ha a fűrészlapvédők hibásan működnek, azokat azonnal meg kell javítani. Ellenőrizze az alsó fűrészlapvédők rugóterheléses visszatérés funkcióját. SOHA NE HASZNÁLJA A SZERSZÁMOT, HA AZ ALSÓ FÜRÉSZLAPVÉDŐ, A RUGÓ VAGY A FELSŐ FÜRÉSZLAPVÉDŐ MEGSÉRÜLT, MEGHIBÁSODOTT VAGY EL LETT TÁVOLÍTVÁ, kivéve az alábbi megjegyzésben leírtakat. ENNEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA NAGYON VESZÉLYES, ÉS KOMOLY SZEMÉLYI SÉRÜLÉST OKOZHAT.

### MEGJEGYZÉS:

- A fűrészlapvédők a következő kivételes esetekben távolíthatók el. Asztali fűrész üzemmódban a C alsó fűrészlapvédő eltávolítható. Gérvágófűrész üzemmódban a felső fűrészlapvédő eltávolítható.

Ha az átlátszó fűrészlapvédők annyira elkoszolódnak, vagy azokhoz annyi fűrészpor tapad, hogy a fűrészlap nehezen látható, áramtalanítsa a szerszámot és tisztítsa

meg a fűrészlapvédőket egy nedves törleruhával. Ne használjon oldószereket vagy bármilyen kőolajalapú tisztítószeret a műanyag védőburkolaton.

Ha az alsó fűrészlapvédő különösen koszos, és nem lehet rajta átlátni, járjon el a következő módon. Emelje fel teljesen a fogantyút. Távolítsa el a fűrészlapot (tájékozódjon a "A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása" fejezetből). Emelje fel az A alsó fűrészlapvédőt, a kart balra nyomva. Az így beállított A alsó fűrészlapvédővel a tisztítás alaposabban és hatásosabban elvégezhető. Amikor a tisztítást befejezte, végezze el a fenti eljárást fordított sorrendben és húzza meg a csavart.

Ha a felső fűrészlapvédőre áll fenn a feljebb leírt eset, akkor nyomja be a gombot az felső részén elöl és vegye le a felső fűrészlapvédőt. A tisztítás után mindig szerelje azt vissza.

Ha bármelyik fűrészlapvédő elszíneződik öregedés vagy UV fényhatás következtében, lépjen kapcsolatba egy Makita szervizközponttal egy új védőburkolat beszerzése érdekében. NE IKTASSA KI, VAGY TÁVOLÍTSA EL A FÜRÉSZLAPVÉDŐKET.

### A maximális vágóteljesítmény fenntartása

#### Fig.7

Ez a szerszám gyárilag úgy van beállítva, hogy a maximális vágóteljesítményt 260 mm-es fűrészlappal adja le.

Új fűrészlap felrakásakor mindig ellenőrizze a fűrészlap alsó ütközőpontját, és ha szükséges, állítsa be azt a következő módon:

### ⚠VIGYÁZAT:

- A beállítás végzésekor áramtalanítsa a szerszámot. Először áramtalanítsa a szerszámot. Engedje le teljesen a fogantyút. A dugókulccsal fordítsa el a beállítócsavart addig, amíg a fűrészlap széle kissé túl nem nyúlik a forgóasztal felső lapján abban a pontban, ahol a vezetőléc elülső széle találkozik a forgóasztal felső lapjával.

Áramtalanított szerszám mellett forgassa a fűrész kézzel, miközben a fogantyút folyamatosan lenyomva tartja, annak ellenőrzésére, hogy a fűrészlap nem ér az alsó alaplemezhez. Állítson kissé utána, ha szükséges.

### ⚠VIGYÁZAT:

- Egy új fűrészlap felrakása után mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér az alsó alaplemez semmilyen részéhez amikor a fogantyú teljesen le van engedve. Ezt mindig áramtalanítás után végezze.

Ezt a szerszámot az alsó ütközővel vagy anélkül is lehet használni, az alsó ütközőt eltolva az ábrán látható módon.

A szerszám alsó ütköző nélküli használatához forgassa el az ütköző végét az óramutató járásával ellentétesen. Az ilyen pozícióban való használat széles és vékony munkadarabokhoz ideális.

A szerszám alsó ütközővel való használatához forgassa el az ütköző végét az óramutató járásának irányába. Az ilyen pozícióban való használat a vastag munkadarabokhoz ideális.

**Fig.8**

### A gérvágási szög beállítása

**Fig.9**

**Fig.10**

Lazítsa meg a szorítócsavart a vezetőléccen az óramutató járásával ellentétesen elforgatva. Fordítsa el a forgóasztalt a fogantyúval. Amikor a fogantyút abba a pozícióba állította, ahol a mutató a kívánt szögbe mutat a gérvágó skálán, húzza meg a szorítócsavart az óramutató járásának irányába elforgatva.

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A forgóasztal elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.
- A gérvágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a forgóasztalt, a szorítócsavart szorosan meghúzva.

### A ferdevágási szög beállítása

#### Gérvágófűrész módban

**Fig.11**

**Fig.12**

A ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a szabályozókart a szerszám hátsó részén, az óramutatót járásával ellentétes irányban elforgatva. Nyomja a fogantyút balra a fűrészlap megdöntéséhez addig, amíg a mutató nem mutatja a kívánt szöget a ferdevágás skálán. Ezután húzza meg a szabályozókart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A fűrészlap elfordításakor ügyeljen rá, hogy a fogantyú teljesen fel legyen emelve.
- A ferdevágási szög megváltoztatását követően mindig rögzítse a kart a szabályozókart az óramutató járásának irányában elforgatva.

#### Asztali fűrész módban

**Fig.13**

A ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a szabályozókart az asztal alatt, a szerszám elülső részén az óramutatót járásával ellentétes irányban elforgatva. Nyomja a mélységbeállító gombot balra a fűrészlap megdöntéséhez addig, amíg a mutató nem mutatja a kívánt szöget a ferdevágás skálán. Ezután húzza meg a szabályozókart az óramutató járásának irányában a kar rögzítéséhez.

## A kapcsoló használata

**Fig.14**

### Átváltás a gérvágófűrész módba

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenőrizze hogy a kapcsoló retesze megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.
- Amikor nem használja a szerszámot, távolítsa el a kireteszelőgombot és tartsa azt biztonságos helyen. Ezzel meggátolja az illetéktelen használatot.
- Ne húzza túlzott erővel a kapcsolókart úgy, hogy nem nyomta be a kireteszelőgombot. Ez a kapcsoló törését okozhatja.

A kapcsolókar véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelőgomb van felszerelve. A szerszám bekapcsolásához nyomja le a rögzítőkart balra, nyomja be a kireteszelőgombot és húzza meg a kapcsolókart. Engedje fel a kapcsolókart a leállításához.

### Átváltás az asztali fűrész módba

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A használat megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a szerszám be- vagy kikapcsolt állapotban van.

A szerszám bekapcsolásához nyomja le a BE ( I ) gombot. A kikapcsoláshoz nyomja le a KI ( O ) gombot.

### A vágási mélység beállítása

**Fig.15**

A vágási mélység a vágási mélység beállító kar elfordításával állítható. Fordítsa el a vágási mélység beállító kart az óramutató járásával egyező irányba a fűrészlap felemeléséhez, vagy az ellenkező irányba a leengedéséhez.

#### **⚠FIGYELMEZTETÉS:**

- Vékony anyagok vágásakor használja a sekély mélység beállítást a tisztább vágás érdekében.

#### **⚠VIGYÁZAT:**

- A rögzítőszeg nem fordítható el, ha a fűrésztartó teljesen leengedett pozícióban van. Ebben az esetben fordítsa el kissé a gombot az óramutató járásával ellentétesen, és akkor a rögzítőszeg kivehető.

**Fig.16**

### Túlterhelés-védelem

- Csak 200 V-os vagy nagyobb feszültségű tápegység esetében. A névleges feszültség a szerszám névtábláján található.
- Amikor a szerszám terhelése meghaladja a megengedett szintet, a motor áramellátása lecsökken, hogy megvédje a motort a túlmelegedéstől. Ahogy a terhelés a megengedett szint alá csökken, a szerszám újra normál üzemmódban fog működni.

## ÖSSZESZERELÉS

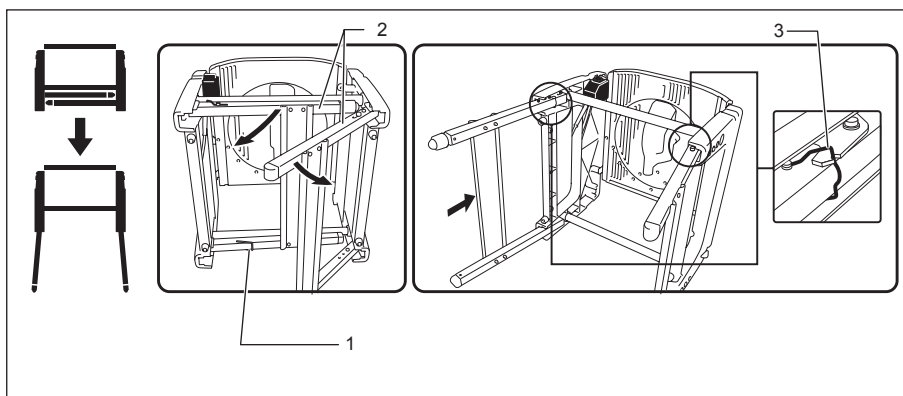
### ⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

### Az imbuszkulcs tárolása

Fig.17

Az imbuszkulcsot az ábrán látható módon kell tárolni. Amikor használni akarja az imbuszkulcsot, húzza azt ki



1. Övtartó
2. Talp
3. Rögzítőkampó

006043

Az szerszám beállításához magas asztallal járjon el a következő módon.

- (1) Óvatosan döntse a HÁTOLDALÁRA a szerszámot, mindkét kezével fogva azt.
- (2) Fordítsa el a kampót az ábrán látható nyíl irányába a talpak szabadrá tételehez. Nyissa ki az asztaltalpakat az egyik oldalon, és nyomja a talpak felső rúdját teljesen előre a rögzítéshez. Végezze el ugyanezt a másik oldalon található talpakkal is. Győződjön meg róla, hogy a talpak mindkét oldalon ki vannak reteszelve.

### ⚠FIGYELMEZTETÉS:

- Győződjön meg róla, hogy a rögzítőkampók megfelelően állnak a keret vájataiban.
- (3) Állítsa vissza a szerszámot függőleges helyzetbe.

a kulcstartóból. Az imbuszkulcs használatának befejezésekor tegye azt vissza a kulcstartóba.

### Asztalmagasság kétféle beállítása

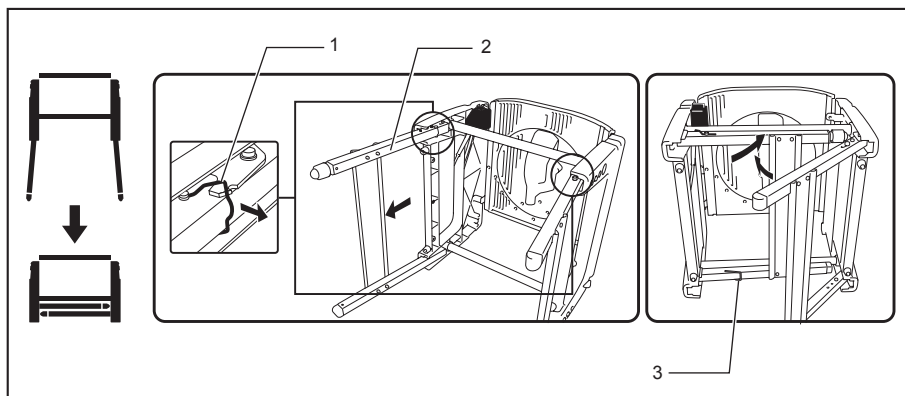
Az asztal magasságát kétféleképpen lehet beállítani, magas asztalként vagy alacsony asztalként.

### ⚠FIGYELMEZTETÉS:

- Mielőtt a szerszámot a hátoldalára dönti, mindig állítsa a szerszámot gérvágófűrész módba és rögzítse a fűrésztartót a legalacsonyabb pozícióban.

### 1. Magas asztal beállítás

## 2. Alacsony asztal beállítás



1. Rögzítőkampó
2. Talp
3. Övtartó

006044

A talpak az ábrán látható módon összehajthatók. A szerszám összehajtásához járjon el a következő módon.

- (1) Óvatosan döntse a HÁTOLDALÁRA a szerszámot, mindkét kezével fogva azt.
- (2) Húzza fel előbb a bal talpak illesztésénél található rögzítőt a reteszelés kioldásához.
- (3) Végezze el ugyanezt a másik oldalon is.
- (4) A kampó segítségével kapcsolja össze a talpakat.
- (5) Állítsa vissza a szerszámot függőleges helyzetbe.

### A fűrészlap felhelyezése vagy eltávolítása

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Minden esetben ellenőrizze, hogy a szerszám ki van kapcsolva és áramtalanítva lett, mielőtt felhelyezi vagy eltávolítja a fűrészlapot.
- A fűrészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a mellékelt Makita imbuszkulcsot használja. Ellenkező esetben előfordulhat, hogy túlhúzza vagy nem feszíti be eléggé az imbuszcavart. Ez sérüléshez vezethet.

Mozgassa a fogantyút teljesen felemelt pozícióba.

Nyomja be a tengelyreteszt az orsó rögzítéséhez, az imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcavart, az óramutató járása szerinti irányban elforgatva azt.

#### Fig.18

Emelje fel az A fűrészlapvédőt az emelőkarral, a fogantyú melletti kart közben balra nyomva. A felemelt A fűrészlapvédő mellett csavarja ki az imbuszcavart, és vegye le a külső illesztőperemet és a fűrészlapot.

#### Fig.19

A felszereléséhez tegye a fűrészlapot óvatosan az orsóra, ügyelve arra, hogy az oldalán látható nyíl

egybeessen a fűrészlapházon látható nyíllal. Helyezze fel a külső illesztőperemet és az imbuszcavart, majd az imbuszkulccsal húzza meg az imbuszcavart (balmenetes), az óramutató járásával ellentétesen forgatva azt, miközben a tengelyreteszt benyomva tartja.

#### Fig.20

#### Fig.21

#### MEGJEGYZÉS:

- A fűrészlap felszerelésekor ügyeljen rá, hogy azt először a B fűrészlapvédő közé helyezze be, majd emelje fel, hogy végül a fűrészlap a B fűrészlapvédőbe kerüljön.

#### Európán kívüli országok

#### Fig.22

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- A 25,4 mm-es külső átmérőjű ezüst gyűrű gyárilag van a tengelyre szerelve. A 25 mm-es külső átmérőjű fekete gyűrű szabvány felszerelésként van mellékelve. Mielőtt felszereli a fűrészlapot a tengelyre, mindig ellenőrizze, hogy a használni kívánt fűrészlap tengelyfuratának megfelelő gyűrű van a tengelyre helyezve.

#### Európai országok

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- A 30 mm-es külső átmérőjű gyűrű gyárilag van a belső és külső illesztőperemek közé szerelve.

Állítsa vissza az A alsó fűrészlapvédőt az eredeti helyzetbe. Engedje le a fogantyút annak ellenőrzésére, hogy az alsó fűrészlapvédő megfelelően mozog. Ügyeljen rá, hogy a tengelyretesz kijöjjön az orsóból mielőtt elkezdi a vágást.

## A hasítókés beállítása

**Fig.23**

Körülbelül 5–6 mm-es távolságnak kell lennie a hasítókés és a fűrészfogak között, amikor a hasítókést teljesen a fűrészlap felé nyomja. Állítsa be a hasítókést ennek megfelelően, előbb kézzel meglazítva a szorítóanyát az óramutató járásával ellentétes irányban, majd az imbuszkulccsal meglazítva az imbuszcsoncsavart az óramutató járásával ellentétes irányban, közben mérve a távolságot. A beállítás után húzza meg az imbuszcsoncsavart, majd a szorítóanyát az óramutató járásának megfelelő irányban. A vágás előtt mindig ellenőrizze, hogy a hasítókés rögzítve van, és, hogy a felső fűrészlapvédő akadálymentesen működik.

**Fig.24**

A hasítókés a szállítás előtt a gyárban úgy lett felszerelve, hogy a fűrészlap és a hasítókés egy vonalban legyenek egy egyszerű beállítást követően. A beállításról tájékozódjon " A hasítókés áthelyezése" fejezetből.

**Fig.25**

### **⚠VIGYÁZAT:**

- Ha fűrészlap és a hasítókés nincsenek megfelelően elrendezve, akkor a működés során veszélyes beékelődések történhetnek. Ellenőrizze, hogy a hasítókés a fűrészfog külső szélei közé van állítva felülről nézve. Komoly személyi sérüléseknek teheti ki magát, ha a szerszámot nem megfelelően beállított hasítókéssel használja. Ha bármilyen okból nincsenek egy vonalban, mindig javíttassa meg a Makita hivatalos szervizközpontjában.
- Amikor a távolságot állítja be a hasítókés és a fűrészfogak között, az imbuszcsoncsavart csak azután lazítsa meg, hogy a szorítóanyát már meglazította.

## A párhuzamvezető felszerelése és beállítása

**Fig.26**

1. A párhuzamvezetőt úgy szerelje az asztalra, hogy a párhuzamvezető tartója illeszkedjen a vezetősinhez. Húzza meg a párhuzamvezető szorítócsavarját (B) az óramutató járásának irányában.
2. Lazítsa meg a szorítócsavart (A).
3. Csúsztassa el a párhuzamvezetőt és rögzítse úgy, hogy a párhuzamvezető Öntől távolabbi vége illeszkedjen ahhoz a ponthoz, amelynél a fűrészlap elülső széle éppen kilép a munkadarab felső lapjából. Ezen beállítás célja, hogy lecsökkentse a visszarúgás kockázatát az operátor felé amiatt, hogy a munkadarabból levágott rész beszorul a fűrészlap és a párhuzamvezető közé és végül a kezelő irányába lökődik ki. A vonal (A) változik a munkadarab vastagságával vagy az asztal magasságával. Állítsa be a párhuzamvezető pozícióját a

munkadarab vastagságának megfelelően.

A párhuzamvezető beállítása után húzza meg a szorítócsavart (A).

**Fig.27**

### **MEGJEGYZÉS:**

- Négy sablon szolgál a párhuzamvezető beállítására, amint az az ábrán is látható. A párhuzamvezetőnek két vágat van az oldalain, az egyik közelében magas szegély van ugyanazon az oldalon, a másik pedig szegély nélküli. A párhuzamvezető szegéllyel rendelkező oldalát csak akkor fordítsa a munkadarab felé, ha egy vékony munkadarabból vág le.

**Fig.28**

### **MEGJEGYZÉS:**

- A párhuzamvezető sablonjának megváltoztatásához vegye le a párhuzamvezetőt a párhuzamvezetőtartóról a szorítócsavart (A) meglazítva és változtassa meg a párhuzamvezető párhuzamvezetőtartó felé néző lapját a megmunkálásnak megfelelően, amint az az ábrán is látható.  
Helyezze a párhuzamvezetőtartón levő négylapú anyát a párhuzamvezető valamelyik vágatának hátulsó végébe, hogy az ábrán látható módon illeszkedjenek.

Az A vagy B sablonból való váltáshoz a C vagy D sablonra, vagy fordítva, távolítsa el a négylapú anyát, az alátétet és a szorítócsavart (A) a párhuzamvezetőtartóról, majd helyezze a szorítócsavart, az alátétet és az anyát a párhuzamvezetőtartó másik oldalára. Húzza meg a szorítócsavart (A) miután a párhuzamvezetőtartó négylapú anyáját behelyezte a párhuzamvezető vágatába.

Helyezze a párhuzamvezetőtartón levő négylapú anyát a párhuzamvezető valamelyik vágatának hátulsó végébe, hogy az ábrán látható módon illeszkedjenek.

**Fig.29**

A párhuzamvezető gyárilag úgy van beállítva, hogy párhuzamos legyen a fűrészlap oldalával. Győződjön meg a párhuzamosságról. Annak ellenőrzésére, hogy a párhuzamvezető párhuzamos a fűrészlappal, állítsa be a fűrészlap magasságát a vágási mélység beállító gombbal úgy, hogy a fűrészlap a legmagasabb pozícióban legyen az asztalhoz képest.. Jelölje meg az egyik fűrészfogát egy zsírkréttával. Mérje le a párhuzamvezető és a fűrészlap közötti (A) és (B) távolságokat. Mindkét méréshez a krétával megjelölt fogat használja. A két mérésnek egyeznie kell. Ha a párhuzamvezető mégsem párhuzamos a fűrészlappal, akkor járjon el a következő módon:



**Fig.30**

- (1) Forgassa el a beállítócsavart az óramutató járásával ellentétes irányban.

**Fig.31**

**Fig.32**

- (2) Tolja a párhuzamvezető elülső szélét kissé jobbra vagy balra amíg párhuzamos nem lesz a fűrészlappal.
- (3) Húzza meg a beállítócsavart a párhuzamvezetőn.

**⚠VIGYÁZAT:**

- Győződjön meg róla, hogy a párhuzamvezetőt úgy állította be, hogy az párhuzamos a fűrészlappal, mert ellenkező esetben veszélyes visszarúgások történhetnek.
- Ügyeljen rá, hogy a párhuzamvezetőt úgy állítsa be, hogy az ne érjen a felső fűrészlapvédőhöz vagy a fűrészlaphoz.
- Ne mozgassa vagy fogja a szerszámot a párhuzamvezetőnél fogva.
- A felszerelt párhuzamvezető emelése vagy az arra történő erő kifejtés jobbra vagy balra a végénél fogva károsíthatja azt, és csökkentheti a működőképességét.

**A gérvágó mércé felszerelése és beállítása**

**Fig.33**

Szerelje fel a gérvágó mércét a tengelyét az asztal elején található két horony egyikébe illesztve. A gérvágó mércé vezetője, amely párhuzamvezetőként is használható, a megmunkálásnak megfelelően felszerelhető a gérvágó mércére.

**Porzsák**

**Fig.34**

A porzsák használata a vágási műveleteket tisztává, a por összegyűjtését pedig egyszerűvé teszi. A porzsák csatlakoztatásához illessze azt a porkifúvóra.

Amikor a porzsák nagyjából a feléig megtelt, távolítsa el azt a szerszámról és húzza ki a rögzítőt. Ūrítse ki a porzsák tartalmát, óvatosan megütögetve az oldalát az oldalához tapadt szemcsék eltávolítása érdekében, melyek akadályozhatják a por összegyűjtését.

**Fig.35**

Ha a fűrészhez porszívót csatlakoztat, akkor hatékonyabb és tisztább megmunkálást tud végezni.

**Fig.36**

**Könyökcső**

**Fig.37**

**⚠VIGYÁZAT:**

- Irányítsa a könyökcső kimeneti oldalát olyan irányba, hogy a kiszívott por és forgács ne a szerszám vagy a munkaterületen levő személyek irányába szálljon.

Csatlakoztassa a könyökcsövet, ha meg szeretné változtatni a porkifúvás irányát.

**A munkadarab rögzítése**

**⚠FIGYELMEZTETÉS:**

- Különösen fontos, hogy a munkadarabot mindig megfelelően rögzítse a befogóba. Ennek elmulasztása a szerszám károsodását és/vagy a munkadarab törését okozhatja. **EEMELLETT SZEMÉLYI SÉRÜLÉS IS BEKÖVETKEZHET.** Ezenkívül a vágási művelet befejezése után **NE** emelje fel a fűrész, amíg fűrészlap teljesen meg nem állt.

**Függőleges befogó**

**Fig.38**

A függőleges befogót kétféle helyzetben lehet felszerelni, a vezetőlécc bal vagy jobb oldalára. Illessze a befogórudat a vezetőléccen található furatba, és húzza meg a csavart a befogórúd rögzítéséhez.

Állítsa be a befogókart a munkadarab vastagságának és alakjának megfelelően, és rögzítse a befogókart a szorítócsavarral. Ha a befogókart rögzítésére szolgáló csavar érinti a vezetőléccet, csavarja be a szorítócsavart a befogókart másik oldaláról. Ellenőrizze, hogy a szerszám alkatrészei ne érjenek a befogóhoz amikor leengedi a fogantyút. Ha valamelyik alkatrész mégis hozzáérne, állítsa be újra a befogót.

Tolja előre a munkadarabot a vezetőlécc és a forgóasztal mentén. Állítsa be a munkadarabot a vágni kívánt helyzetbe és rögzítse azt a befogó gombjának meghúzásával.

**⚠VIGYÁZAT:**

- A munkadarabot szilárdan rögzíteni kell a forgóasztal és a vezetőlécc mentén.

**A szerszám beállítása asztali fűrész módba**

**⚠VIGYÁZAT:**

- Az asztali fűrész módban való használat előtt ellenőrizze, hogy a forgóasztal 0°-os gérvágási szögben van rögzítve a vezetőléccen található szorítócsavarral.
- Az asztali fűrész módban való használat előtt ellenőrizze, hogy a fűrésztartó rögzítve van a karral.
- Az asztali fűrész módban való használat előtt ellenőrizze, hogy a hasítókécs megfelelően rögzítve van.
- Az asztali fűrész módban való használat előtt távolítsa el a C alsó fűrészlapvédőt.
- Az asztali fűrész módban engedje ki az alsó ütközőt.

A szerszám a gyárból gérvágófűrész módba állítva kerül kiszállításra. Az asztali fűrész módban való használat előtt változtassa meg a beállítást és kövesse az alább leírt eljárást.

### 1. A forgóasztal rögzítése

Fig.39

A forgóasztal rögzítéséhez húzza meg a szorítócsavart a vezetőléccen 0°-os gérvágási szögnél.

### 2. A fűrésztartó rögzítése

Fig.40

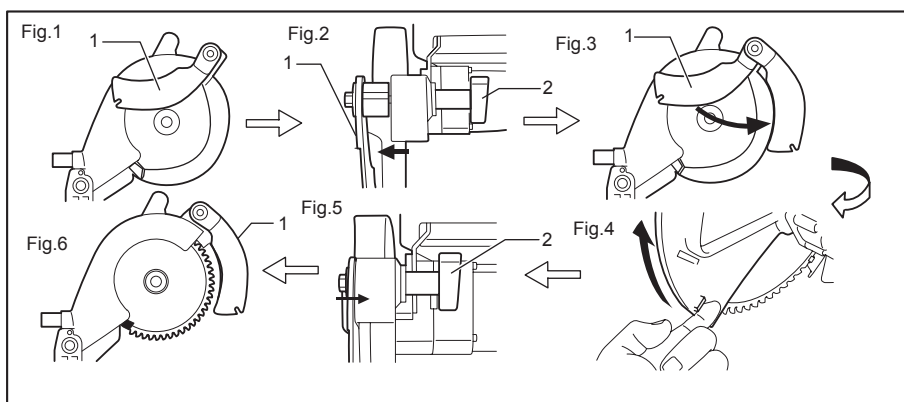
A fűrésztartó rögzítéséhez fordítsa el a kart az ábrán látható nyíl irányába.

### 3. Az alsó ütköző kiengedése

Fig.41

Ellenőrizze, hogy az alsó ütköző vége a ábrán látható A pozícióban van. Forgassa el az alsó ütköző végét az óramutató járásával ellentétes irányban az A pozícióba ha az a B pozícióban van.

### 4. A hasítókés áthelyezése



1. Hasítókés
2. Szorítóanya

006068

A pozíció (1. ábra) a következő módon állítható.

- (1) Lazítsa meg a szorítóanyát (2. ábra).
- (2) Húzza és fordítsa a hasítókést 90°-os állásba a nyíl irányához képest (3. ábra). Majd nyomja azt be kissé úgy, hogy még ebben a helyzetben maradjon.
- (3) Emelje fel teljesen az A alsó fűrészlapvédőt a fogójával, közben balra nyomva a fogantyú melletti kart és engedje fel a fogantyú melletti kart (4. ábra).
- (4) Nyomja a hasítókést a nyíl irányába (5. ábra) úgy, hogy egy vonalban legyen a fűrészlappal.
- (5) Miután a hasítókést az ábrán látható nyíl irányába nyomta, engedje fel az A alsó fűrészlapvédőt.
- (6) A hasítókés beállítása után húzza meg a szorítóanyát (6. ábra)

### 5. A C alsó fűrészlapvédő eltávolítása

Fig.42

Távolítsa el a C alsó fűrészlapvédőt az asztalról a szorítócsavart meglazítva.

### 6. A fűrésztartó rögzítése teljesen leengedett állásban

Fig.43

Fig.44

Miután beállította a hasítókést az asztali fűrész módhoz, húzza az ütközőt az A nyíl irányába és forgassa el azt 90°-ban a B nyíl irányába az ütközőt kihúzva tartva. Ezután engedje le a fogantyút a fűrésztartó rögzítéséhez.

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- Ha a fűrésztartó nem rögzíthető a teljesen leengedett pozícióban, forgassa el néhány fordulatnyit a mélységbeállító gombot.
- Mielőtt átfordítja a szerszámot, mindig ellenőrizze, hogy a rögzítőszeg stabilan rögzíti a fűrésztartót a legalacsonyabb pozícióban.

### 7. A szerszám átfordítása

#### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- Győződjön meg róla, hogy a szerszám ki van kapcsolva és áramtalanítva lett, mielőtt átfordítja azt.

- Amikor a kart lenyomja, ügyeljen rá, hogy a kezét/ujját távol tartsa a kar-asztal közötti résztől.

**Fig.45**

Fogja meg az asztal középső részét az egyik kezével, nyomja le a kart a másik kezével, közben az asztalt szilárdan tartva, majd döntse meg az asztalt az átfordításhoz. Tartsa azt amíg be nem kattan a helyére.

#### 8. A felső fűrészlapvédő felszerelése

**Fig.46**

Nyomja a felső fűrészlapvédő nyomógombját az oldalsó felületéhez, helyezze azt a hasítókés bevágásába a gombot lenyomva tartva, majd engedje fel a gombot.

A nyomógomb felengedése után próbálja kihúzni a felső fűrészlapvédőt annak ellenőrzésére, hogy biztosan rögzítve van.

#### ⚠ VIGYÁZAT:

- A felső fűrészlapvédő felszerelése után ellenőrizze, hogy az akadálymentesen működik.

#### A szerszám beállítása gérvágófűrész módba

#### ⚠ FIGYELMEZTETÉS:

- A gérvágófűrész mód használata előtt győződjön meg róla, hogy a C alsó fűrészlapvédő fel van szerelve.

A beállítások módosításához az asztali fűrész módból a gérvágófűrész módba való átváltáshoz, kövesse " A szerszám beállítása asztali fűrész módba " fejezet lépéseit fordított sorrendben.

#### 1. A felső fűrészlapvédő eltávolítása

Nyomja a felső fűrészlapvédő nyomógombját az oldalsó felületéhez, majd egyszerűen vegye le a felső fűrészlapvédőt, közben a gombot lenyomva tartva.

#### 2. A C alsó fűrészlapvédő felszerelése

Helyezze a C alsó fűrészlapvédőt az asztalra úgy, hogy az illeszkedjen az asztalon található nyílásokba és húzza meg a szorítócsavart.

#### 3. A szerszám átfordítása

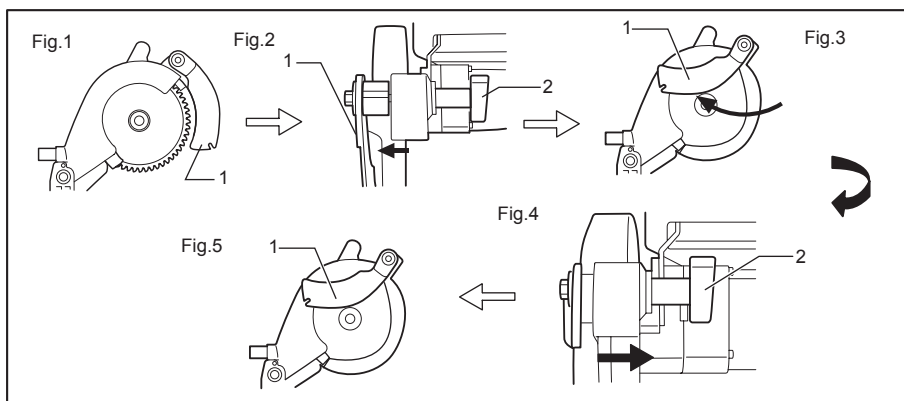
Tájékozódjon a hasonló című fejezetből " A szerszám beállítása asztali fűrész módba " fejezetnél.

#### 4. A fűrésztartó felengedése teljesen leengedett állásból

**Fig.47**

A fogantyút tartva húzza a rögzítőszegyet az A nyíl irányába, fordítsa el azt 90°-ban a B nyílhoz képest kihúzott rögzítőszeg mellett, majd lassan emelje fel a fogantyút.

#### 5. A hasítókés áthelyezése



- Hasítókés
- Szorítóanya

006075

A hasítókés pozíciója (1. ábra) a következő módon állítható.

- Lazítsa meg a szorítóanyát és a kezével fogja meg az A alsó fűrészlapvédőt a fogójánál (2. ábra).
- Az A alsó fűrészlapvédőt tartva húzza meg a hasítókést hogy az elforduljon majd állítsa a nyíl irányának megfelelő pozícióba (3. ábra).

- A hasítókést abban a pozícióban tartva állítsa vissza az A alsó fűrészlapvédőt az eredeti pozíciójába és húzza meg a szorítóanyát (4. és 5. ábrák).

## ÜZEMELTETÉS

### ⚠VIGYÁZAT:

- A használat előtt ügyeljen rá, hogy felengedje a fogantyút a leengedett pozícióból a rögzítőszeg kihúzásával és 90°-os elfordításával.
- Ellenőrizze, hogy a fűrészlap nem ér a munkadarabhoz, stb. mielőtt bekapcsolja a szerszámot.

### VÁGÁS GÉRVÁGÓFÜRÉSZ MÓDBAN

#### ⚠FIGYELMEZTETÉS:

- A gérvágófűrész mód használata előtt győződjön meg róla, hogy a C alsó fűrészlapvédő fel van szerelve.

#### ⚠VIGYÁZAT:

- Ne fejtse ki túlzott nyomást a fogantúra a vágás során. A túlzott erőltetés a motor túlterhelését és/vagy a vágási hatások csökkenését eredményezheti. A fogantyút csak akkor erővel nyomja, amennyi erő az egyenes vágáshoz szükséges és nem csökkenti le nagyon a fűrészlap sebességét.
- A vágás elvégzéséhez lassan nyomja lefelé a fogantyút. Ha a fogantyút erővel nyomja lefelé, vagy arra laterális erőt is kifejti, a fűrészlap rezegni fog és elhagyja a jelölést (fűrészelési jelölés) a munkadarabon és a vágás pontossága romlik.

#### 1. Nyomóvágás

Fig.48

Rögzítse a munkadarabot a vezetőléc és a forgóasztal mentén. Kapcsolja be a szerszámot úgy, hogy a fűrészlap ne érjen semmihez és várja meg amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességét. Ezután lassan engedje le a fogantyút a teljesen leengedett állásba a munkadarab átvágásához. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámot és VÁRJA MEG AMÍG A FÜRÉSZLAP TELJESEN MEGÁLL mielőtt visszaviszi azt a teljesen felemelt pozícióba.

#### 2. Gérvágás

Tájékozódjon a korábbi "A gérvágási szög beállítása" fejezetből.

#### 3. Ferdevágás

Fig.49

Lazítsa meg a kart és döntse meg a fűrészlapot a ferdevágási szög beállításához (Tájékozódjon a korábbi "A gérvágási szög beállítása" fejezetből). Ügyeljen rá, hogy meghúzza a kart a kiválasztott ferdevágási szög rögzítéséhez. Rögzítse a munkadarabot a vezetőléc és a forgóasztal mentén. Kapcsolja be a készüléket anélkül, hogy a fűrészlap bármihez hozzáérne, majd várja meg amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességét.

Ezután lassan engedje le a fogantyút a teljesen leengedett állásba, a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást kifejtve. A vágás befejeztével kapcsolja ki a szerszámot és VÁRJA MEG AMÍG A FÜRÉSZLAP TELJESEN MEGÁLL mielőtt visszaviszi azt a teljesen felemelt pozícióba.

### ⚠VIGYÁZAT:

- Mindig ellenőrizze, hogy a fűrészlap a ferdevágás irányába fog mozogni ferdevágáskor. Tartsa távol a kezeit a fűrészlap útvonalától.
- Ferdevágáskor létrejöhöz olyan helyzet, hogy a levágott darab felfekszik a fűrészlap oldalára. Ha a fűrészlapot felemeli úgy, hogy közben még forog, ezt a darabot a fűrész elkaphatja, és a darabokat szétszórhatja, ami veszélyes. A fűrészlapot CSAK azután szabad felemelni, hogy az teljesen megállt.
- A fogantyú lenyomásakor fejtse ki a fűrészlappal párhuzamos irányú nyomást. Ha a nyomás nem párhuzamos a fűrészlappal a vágás során, akkor a fűrészlap szöge megváltozhat és a vágás pontossága romlik.

#### 4. Kombinált vágás

A kombinált vágás egy olyan művelet amelynél a ferdevágással egyszerre gérvágás is történik a munkadarabon. Kombinált vágásokat a táblázatban látható szögeknel lehet végezni.

Ferdevágási szög	Gérvágási szög
45°	Bal és Jobb 0° - 45°

006366

Kombinált vágás végzésekor tájékozódjon a "Nyomóvágás", "Gérvágás" és "Ferdevágás" fejezetekből.

#### 5. Sajtolt alumínium vágása

Fig.50

A sajtolt alumínium rögzítésekor használja a távtartó tömböket vagy hulladékdarabokat az alumínium deformálódásának elkerüléséhez az ábrának megfelelő módon. A sajtolt alumínium vágáskor használjon kenőanyagot az alumínium felhalmozódásának elkerülésére a fűrészlapon.

### ⚠VIGYÁZAT:

- Soha ne próbáljon vastag vagy kerek sajtolt alumínium idomokat vágni. A vastag sajtolt alumínium idomok a művelet során kilazulhatnak, a kerek idomokat pedig nem lehet megfelelően rögzíteni a szerszámmal.
- Soha ne vágjon alumíniumot asztali fűrész módban (munkaasztal módban).

## VÁGÁS ASZTALI FŰRÉSZ MÓDBAN (MUNKAASZTAL MÓDBAN)

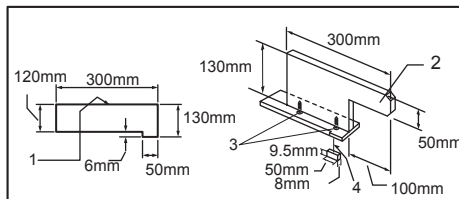
### ⚠️VIGYÁZAT:

- Mindig használjon "munkasegégeket" úgymint nyomórudakat és nyomótömböket amikor fennáll a veszélye, hogy a kezei vagy az ujjai közel kerülhetnek a fűrészlaphoz.
- A munkadarabot mindig szilárdan rögzítse az asztallal és a párhuzamvezetővel. Előretoláskor ne hajlítsa meg vagy csavarja azt. Ha a munkadarab meghajlik vagy megcsavarodik, akkor veszélyes visszarúgások történhetnek.
- SOHA ne húzza vissza a munkadarabot amikor a fűrészlap forog. Ha vissza kell húzni a munkadarabot a vágás befejezése előtt, akkor előbb kapcsolja ki a szerszámot a munkadarabot erősen fogva. Várja meg amíg a fűrészlap teljesen megáll és csak azután húzza vissza a munkadarabot. Ennek elmulasztása veszélyes visszarúgásokat okozhat.
- SOHA ne távolítsa el a levágott darabot ha a fűrészlap forog.
- SOHA ne tegye kezeit vagy ujjait a fűrészlap útjába.
- Mindig rögzítse a párhuzamvezetőt vagy veszélyes visszarúgások történhetnek.
- Mindig használjon "munkasegégeket" úgymint nyomórudakat és nyomótömböket amikor kicsi vagy keskeny munkadarabokat vág, vagy amikor nem látható a vágás során.

### Munkasegédek

Nyomórudak, nyomótömbök vagy segédvezetők tartoznak a "munkasegédek" különböző típusaihoz. Használja ezeket, hogy biztonságos és biztos vágásokat végezzen anélkül, hogy a kezelőnek bármely testrészével a fűrészlaphoz kellene érnie.

### Nyomótömb



1. Homlok/szél párhuzamos
2. Fogantyú
3. Facsavar
4. Vezesse együtt

006080

Használjon egy 19 mm-es furnérdarabot.

A fogantyúnak a furnérdarab közepén kell lennie. Rögzítse ragasztóval és facsavarokkal az ábrának megfelelően. Egy kisméretű, 9,5 mm x 8 mm x 50 mm-es fadarabot mindig hozzá kell ragasztani a furnérhoz, nehogy a fűrészlap eltompuljon ha a kezelő

egy hiba folytán a nyomótömbbe vág. (Soha ne verjen szögeket a nyomótömbbe.)

### Segédvezető

#### Fig.51

A segédvezetőt 9,5 mm-es és 19 mm-es furnérdarabokból készítse el.

### Párhuzamos vágás

#### ⚠️VIGYÁZAT:

- Párhuzamos vágáskor távolítsa el a gérvágó mércét az asztalról.
  - Hosszú és nagyméretű munkadarabok vágáskor mindig legyen megfelelő támaszték az asztalon túl. NE ENGEDJE, hogy egy hosszú deszka az asztalon csússzon vagy mozogjon. Ez a fűrészlap beszorulását okozhatja és növeli a visszarúgás és a személyi sérülések kockázatát. A támaszték magassága ugyanolyan kell legyen, mint az asztalé.
1. A vágási mélységet kicsit nagyobbra állítsa, mint a munkadarab vastagsága. A beállítás elvégzéséhez tájékozódjon "A vágási mélység beállítása" fejezetből.
  2. A párhuzamvezetőt állítsa a kívánt vágási szélességre és rögzítse a szorítócsavar (A) meghúzásával. A párhuzamos vágás előtt ellenőrizze, hogy a párhuzamvezetőtartó két csavarja meg van húzva. Ha nincsenek eléggé meghúzva, húzza meg újra.
  3. Kapcsolja be a szerszámot és egyenletesen tolja előre a munkadarabot a fűrészlapra a párhuzamvezető mentén.
    - (1) Amikor a párhuzamos vágás szélessége 150 mm vagy szélesebb, a jobb kezével tolja óvatosan előre a munkadarabot. A másik kezével tartsa ellen a munkadarabot a párhuzamvezetőnek.
    - (2) Amikor a párhuzamos vágás szélessége 65 mm - 150 mm közötti, használja a nyomórudat a munkadarab előretolásához.

#### Fig.52

- (2) Amikor a párhuzamos vágás szélessége 65 mm - 150 mm közötti, használja a nyomórudat a munkadarab előretolásához.

#### Fig.53

- (3) Amikor a párhuzamos vágás szélessége kisebb, mint 65 mm, a nyomórudat nem lehet használni, mert az eltalálja a fűrészlapvédőt. Használjon segédvezetőt és nyomótömböt. A segédvezetőt illessze a párhuzamvezetőhöz két "C" kapocssal.

#### Fig.54

Tolja előre a kezével a munkadarabot amíg a vége kb. 25 mm-re nem lesz a felső asztal elülső végétől. Folytassa az előretolást a nyomótömbbel a segédvezető felső részén a vágás befejezéséig.

#### Fig.55

## Harántvágás

### ⚠VIGYÁZAT:

- Harántvágás végzésekor vegye le a párhuzamos vezetőt az asztalról.
- Hosszú vagy nagyméretű munkadarabok vágásakor mindig legyen megfelelő támaszték az asztal oldalainál. A támaszték magassága ugyanolyan kell legyen, mint az asztalé.
- A kezeit mindig tartsa távol a fűrészlap útjától.

### Gérvágó mérce

A gérvágó mérce az ábrán látható négyféle vágáshoz használható.

### Fig.56

### ⚠VIGYÁZAT:

- Rögzítse a gérvágó mércén található gombot.
- Kerülje el a munkadarab és a mérce elcsúszását szilárd befogók alkalmazásával, különösen szög alatti vágásokor.
- SOHA NE tartsa vagy fogja meg a munkadarab "levágni" kívánt részét.

### A gérvágó mérce használata

### Fig.57

Csúsztassa a gérvágó mércét az asztalon látható vastag vágatokba. Lazítsa meg a gombot a mércén és állítsa be a kívánt szöget (0° és 60° között). Hozza egy síkba a fadarabot a vezetővel és egyenletesen tolja a fűrészlapra.

### Segéd fabetét (gérvágó mérce)

### Fig.58

A hosszú deszkák ingadozásának elkerülésére a gérvágó mércére szereljen segédvezetőt. Rögzítse fejescsavarokkal/anyákkal, furatok befúrása után, de a kötőelemek nem emelkedhetnek ki a lap felületéből.

### A szerszám szállítása

### Fig.59

Ellenőrizze, hogy a szerszám áramtalanítva van. Gérvágófűrész módban használt szerszám esetén rögzítse a fűrészlapot 0°-os ferdevágási szögnél és a forgóasztalt 0°-os gérvágási szögnél. Engedje le teljesen a fogantyút és rögzítse leengedett pozícióban teljesen benyomva a rögzítőszegyet.

A szerszámot az ábrán látható részeinél fogva kell szállítani.

### Fig.60

### ⚠VIGYÁZAT:

- A szerszám szállítása előtt mindig rögzítsen minden mozgó alkatrészt.
- A szerszám szállítása előtt mindig állítsa azt gérvágófűrész módba.
- Győződjön meg róla, hogy a C alsó fűrészlapvédő fel van szerelve a szerszámmra.

## KARBANTARTÁS

### ⚠VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.
- Soha ne használjon gázolajt, benzint, hígítót, alkoholt vagy hasonló anyagokat. Ezek elszíneződést, alakvesztést vagy repedést okozhatnak.

### ⚠FIGYELMEZTETÉS:

- Mindig ügyeljen rá, hogy a fűrészlap éles és tiszta legyen a legjobb és legbiztonságosabb teljesítmény érdekében.

### A vágási szög beállítása

Ezt a szerszámot a gyárban gondosan beállították és beigazították, de a durva bánásmód kihathat a beállításokra. Ha a szerszám nincs megfelelően beállítva, végezze el a következőket:

#### 1. Gérvágási szög

### Fig.61

A 0°-os gérvágási szög beállítócsavarjai négy pozícióban találhatóak.

Lazítsa meg a 0°-os szöget beállító négy csavart az óramutató járásával ellentétes irányban az asztal aljától haladva.

Engedje le teljesen a fogantyút és rögzítse leengedett pozícióban benyomva és 90°-kal elfordítva a rögzítőszegyet. Állítsa merőlegesre a fűrészlap oldalát a vezetőléc lapjával egy háromszögvonalzó,acélderékszög,

stb.segítségével. Ezután húzza meg a kiegészítő karon található négy beállítócsavart az asztal aljától haladva. Ellenőrizze, hogy a mutató a 0°-ra mutat a gérvágó skálán. Ha nem akkor állítsa be a mutató pozícióját meglazítva a mutatót rögzítő csavart. A beállítás után húzza meg a csavart.

### Fig.62

#### 2. Ferdevágási szög

### Fig.63

#### (1) 0°-os ferdevágási szög

Engedje le teljesen a fogantyút és rögzítse leengedett pozícióban benyomva és 90°-kal elfordítva a rögzítőszegyet. Lazítsa meg a kart a szerszám hátsó részén.

Forgassa el az asztal alja felől a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart a kiegészítő kar jobboldalán két vagy három fordulatnyit az óramutató járásával ellentétes irányába a fűrészlap jobbra döntéséhez.

Gondosan állítsa merőlegesre a fűrészlap oldalát a forgóasztal felső felületével a egy háromszögvonalzó,acélderékszög, stb.

segítségével a 0°-os ferdevágási szöget beállító csavart az óramutató járásának irányába forgatva.

**Fig.64**

Ellenőrizze, hogy a forgóasztalon levő mutató a 0°-ra mutat a karon található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem a 0°-ra mutat, lazítsa meg a mutatót rögzítő csavart és állítsa be a mutatót, hogy a 0°-ra mutasson.

**Fig.65**

- (2) 45°-os ferdevágási szög
- A 45°-os ferdevágási szöget csak azután állítsa be, hogy a 0°-os ferdevágási szöget már beállította. A balos 45°-os ferdevágási szög beállításához lazítsa meg a kart és fordítsa a fűrészlapot teljesen balra. Ellenőrizze, hogy a karon levő mutató a 45°-ra mutat a kar tartóján található ferdevágási skálán. Ha a mutató nem 45°-a mutat, forgassa az asztal alól a 45°-os szöget beállító csavart a kiegészítő kar bal oldalán addig, amíg a mutató nem mutat a 45°-ra.

### **A szénkefék cseréje**

**Fig.66**

A szénkefeket cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkefeket és biztosítsa hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkefeket.

Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkefeket, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

**Fig.67**

### **A használat után**

- A használatot követően törölje le a szerszámhoz tapadt forgácsot és a fűrészport egy törlőruhával vagy más szövetdarabbal a maximális élettartam biztosítása érdekében. A fűrészlapvédőt tartsa tisztán, a "Fűrészlapvédő" fejezetben leírtaknak megfelelően. Kenje meg a csúszó alkatrészeket gépolajjal, hogy ne rozsdásodjanak.

A termék **BIZTONSÁGÁNAK** és **MEGBÍZHATÓSÁGÁNAK** fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy besabályozást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

## **OPCIONÁLIS KIEGÉSZÍTŐK**

### **⚠VIGYÁZAT:**

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámához. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelléket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Acél és karbidvégű fűrészlapok
- Független befogó
- Imbuszkulcs, 6
- Porzsák
- Háromszögvonalzó
- Porfogó (C alsó fűrészlapvédő)
- Nyomórúd
- Vonalzószerelevény (párhuzamvezető)
- Gérvágó mérce
- Rögzítőlapok (3 darab)
- Hatlapfejű csavarok (3 darab)
- Könyökcső
- Felső fedélszerelevény (felső fűrészlapvédő)

### **MEGJEGYZÉS:**

- A listán felsorolt néhány kiegészítő megtalálható az eszköz csomagolásában standard kiegészítőként. Ezek országonként eltérőek lehetnek.

**Makita Corporation**  
Anjo, Aichi, Japan

884597E978

[www.makita.com](http://www.makita.com)