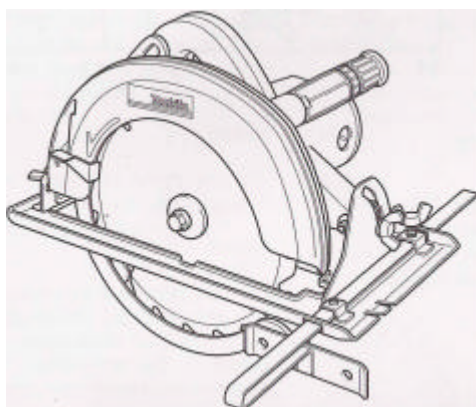


Körfűrész

## HASZNÁLATI KÉZIKÖNYV

N5900B



## Az általános nézet magyarázata

1-1. Kar  
2-1. Szárnyas anya  
2-2. Ferdevágás mérolemeze  
3-1. Talplemez  
3-2. Vágóvonal  
4-1. Reteszgomb / Kireteszelo gomb  
4-2. Kapcsoló kioldógomb  
5-1. Tengelyretesz

5-2. Kulcs  
6-1. Hatlapfeju csavar  
6-2. Furészlap  
6-3. Külső illesztoperem  
6-4. Belső illesztoperem  
7-1. Oldalmarkolat  
10-1. Hátulsó markolat  
10-2. Elülso fogantyú

10-3. Alaplemez  
11-1. Szárnyas anya  
11-2. Vezetovonalzó  
12-1. Határjelzés  
13-1. Kefetartó sapka  
13-2. Csavarhúzó

## RÉSZLETES LEÍRÁS

Modell	N5900B	
Furészlap átméroje	235 mm	
Max. vágási mélység	0°-nál	85 mm
	45°-nál	60 mm
	50°-nál	53 mm
Uresjárati sebesség (perc <sup>-1</sup> )	4100	
Teljes hossz	380mm	
Tiszta tömeg	7,0 kg	
Biztonsági osztály	II	

- Folyamatos kutató- és fejlesztoprogramunk eredményeként az itt felsorolt tulajdonságok figyelmeztetés nélkül megváltozhatnak
- Megjegyzés: A tulajdonságok országról országra különbözhetnek

END201-4

### Jelképek

A következőkben a berendezésen használt jelképek láthatók. A szerszám használata előtt bizonyosodjon meg, arról hogy helyesen értelmezi a jelentésüket.

- Olvassa el a használati utasítást
- KETTOS SZIGETELÉS
- Csak az EU országokban. Ne dobjon ki elektromos berendezést háztartási hulladékkal együtt! Tekintettel az elektronikus és elektromos hulladékokkal foglalkozó 2002/96/EC európai uniós irányelvre és annak a nemzeti törvényekkel összhangban történő alkalmazására, az életkora végét elérő elektromos berendezéseket elkülönítve kell begyujteni és természetbarát újrafelhasználó üzemben feldolgozni

ENE028-1

### Rendeltetészeru használat

A szerszám hosszirányú és keresztirányú, ferde egyenes- és gérvágások végzésére használható faanyagokban, úgy, hogy közben szorosan érintkezik a munkadarabbal.

ENF002-1

### Tápegység

A szerszám csak a név1áblán feltüntetett feszültségű, egyfázisú váltakozófeszültségű hálózathoz csatlakoztatható. A szerszám az európai szabványok szerinti kettos szigeteléssel van ellátva, így táplálható földelovezeték nélküli csatlakozóaljzatból is.

ENF100-1

### A 220 V és 250 V közötti feszültségű rendelkezo nyilvános kifestültségű áramelosztó rendszerekben való használatra.

Az elektromos berendezések bekapcsolásakor feszültségingadozások léphetnek fel. Ezen készülék üzemeltetése kedvezotlen áramellátási körülmények között ellentétes hatással lehet más berendezések működésére. A 0.30 Ohmmal egyenlo vagy annál kisebb értékű hálózati impedancia esetén feltételezhetően nem lesznek negatív jelenségek. Az ehhez az eszközhöz használt hálózati csatlakozót biztosítékkal vagy lassú kioldási jellemzőkkel rendelkezo megszakítóval kell védeni.

ENG102-1

### Csak európai országokra vonatkozóan Zaj

A tipikus A-súlyozású zajszint, a EN60745-2-5 szerint meghatározva:

Hangnyomásszint (LpA) : 100 dB (A)  
Hangteljesítményszint (LwA): 111 dB(A)  
Bizonytalanság (K): 3 dB(A)

**Viseljen fülvédót.**

ENG214-1

### Vibráció

A vibráció teljes értéke (háromtengelyű vektorösszeg) az EN60745-2-5 szerint lett meghatározva:

Működési mód: farostlemez vágása  
Vibráció kibocsátás (ah) :  $2,5 \text{ m/s}^2$  vagy kevesebb

ENH101-8

### Az Európai Közösség (EC) előírásainak való megfelelési nyilatkozat

Típus; 5900B

A kizárólagos felelősségünkre kijelentjük, hogy ezen termék megfelel a következő szabványok előírásainak; EN60745, EN55014, EN61000, a Tanács 2004/108/EEC, 98/37/EC direktíváival összhangban.

CE2006

Tomoyasu Kato  
Igazgató

Felelos gyártó:

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN  
Hivatalos képviselő Európában:  
Makita International Europe Ltd.  
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Sucks  
MK15 8JD, ENGLAND

GEB013-1

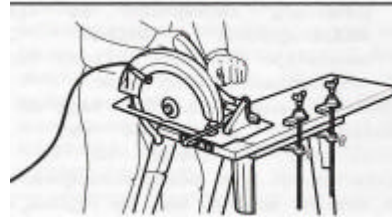
### Különleges biztonsági szabályok

NE HAGYJA, hogy (a termék többszöri használatából eredő) kényelem és megszokás váltsa fel a körfűrész biztonsági előírásainak szigorú betartását. Ha ezt a szerszámot feleltelenül és helytelenül használja, akkor komoly személyi sérüléseket szenvedhet.

#### Veszély:

- 1. Tartsa a kezét távol a vágási területektől és a furészlaptól! Tartsa a másik kezét a kiségitő fogantyún vagy a motor burkolatán.** Ha mindkét kezével a szerszámot fogja, azokat nem vághatja meg a furészlap.
- 2. Ne nyúljon a munkadarab alá.** A védolemez nem tudja megvédeni Önt a furészlaptól a munkadarab alatt. Ne próbálja eltávolítani a levágott darabot, ha a furészlap forog.  
VESZÉLY: A furészlap szabadon forog a kikapcsolás után. Várja meg, amíg a furészlap megáll, mielőtt megfogja a levágott darabot.
- 3. Állítsa a vágási mélységet a munkadarab vastagságával megegyező értékre.** A munkadarab alatt a furészlapból egy teljes fognál kevesebbnek kel kilátszania.
- 4. Soha ne fogja a kezében a vágni kívánt munkadarabot, sem pedig a lábaira fektetve. Rögzítse a munkadarabot egy szilárd padozaton.** Nagyon fontos a munkadarab megfelelő alátámasztása, a

testének sérülését, a furészlap meghajlását vagy az uralom elvesztését elkerülendő.



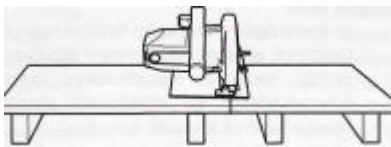
Tipikus példák a helyes kéz megtámasztásra, munkadarab megtámasztásra és a csatlakozózsínor elhelyezésére (ha alkalmazható)

- 5. Tartsa a szerszámot a szigetelt markolási felületeinél fogva, amikor olyan műveletet végez, amelyben fennáll a veszélye, hogy a vágószerszám rejtett vezetékbe vagy saját csatlakozózsínorjába ütközhet.** "Élő" vezetékkel való érintkezéskor a szerszám fém alkatrészei is áram alá kerülnek és megrázzhatják a kezelőt.
- 6. Párhuzamos vágáskor mindig használja a párhuzamvezetőt vagy egy egyenes szélvezetőt.** Ez javítja a vágás pontosságát és csökkenti a furészlap meghajlásának esélyét.
- 7. Mindig csak a megfelelő méretű és alakú (gyémánt vagy kerek) tengelyfurattal rendelkező furészlapokat használja.** Azok a furészlapok, amelyek nem illeszkednek a rögzítő alkatrészekhez, excentrikusan forognak, ami irányíthatatlansághoz vezet.
- 8. Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelő furészlap alátéteket vagy fejescsavarokat.** A furészlap alátétek és a fejescsavarok speciálisan ehhez a szerszámhoz lettek tervezve, az optimális teljesítmény és a biztonságos működés biztosítása érdekében.
- 9. A visszarúgás okai és annak megelőzése a kezelő által:**
  - a visszarúgás a szerszám hirtelen reakciója a beszorult, elhajlott vagy rosszul álló furészlap esetén, amely az irányíthatatlan szerszám felemelkedését és kilökődését okozza a munkadarabbról a kezelő irányába;
  - amikor a furészlap beszorul, vagy elhajlik az összezáródó furészjáratban, a furészlap megáll és a motor reakciója a gépet gyorsan a kezelő irányába lendíti;
  - ha a furészlap megcsavarodik vagy nem áll megfelelően a vágatban, a furészlap fogai és hátsó széle belevájja magát a munkadarab felső felületébe, miáltal a furészlap kiugrik a furészjáratból és a kezelő felé lendül.

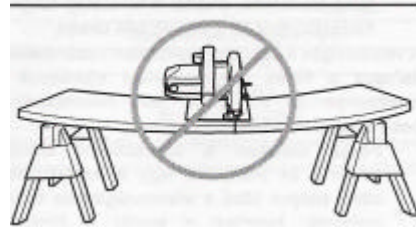
A visszarúgás a szerszám helytelen használatának és/vagy a hibás megmunkálási eljárásnak az eredménye és az alább leírt óvintézkedések betartásával elkerülhető.

- **Fogja stabilan a szerszámot mindkét kezével és irányítsa úgy a karjait, hogy ellen tudjon állni a visszarúgáskor fellépő erőknek. Igazítsa a testét a furészlap mindkét oldalára, de ne egy vonalba a furészlappal.** A visszarúgás a szerszám visszaugrását okozhatja, de a visszarúgáskor fellépő erókat a kezelő leküzdheti, ha a megfelelő óvintézkedéseket betartja.
- **Amikor a furészlap meghajlott, vagy valamiért meg kell szakítania a vágási muvetet, engedje fel a kioldót és tartsa mozdulatlanul a furészt az anyagban, amíg teljesen meg nem áll. Soha ne próbálja eltávolítani a furészt a munkadarabból vagy visszahúzni a furészt, amíg a furészlap mozgásban van, mert visszarúgás léphet fel.** Figyelje, és korrigáló muveletekkel próbálja megelőzni a furészlap meghajlását.
- **Amikor újra bekapcsolja a furészt a munkadarabban, állítsa középre a furészlapot a furészjáratban és gyozdjon meg róla, hogy a furészfogak nem kapaszkodnak az anyagba.** Ha furészlap meghajlik, az kijöhet vagy visszarúghat a munkadarabból a szerszám újraindításakor.
- **A nagyméretű falapokat támassza alá a furészlap beszorulását és a visszarúgást elkerülendő.** A nagyméretű falapok meghajolhatnak saját súlyuk alatt. Támasztékot a falap mindkét oldalára kell tenni, a vágóvonal közelében és a lap szélétől nem messze.

A furészlap beszorulásának és a visszarúgások kockázatának minimalizálása érdekében. A vágás során a kezelőnek a furészt a munkadarabra kell fektetnie, a furésznek a nagyobb darabon kell támaszkodnia és a rövidebb darabot kell levágni.

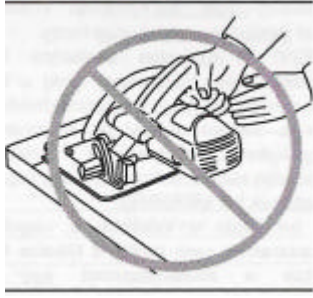


Visszarúgás elkerülése érdekében támassza meg a deszkát vagy a lemezt a vágás közelében!



Ne támassza meg a deszkát vagy a lemezt a vágástól távol!

- **Ne használjon tompa vagy sérült furészlapokat.** A nem elég éles vagy rosszul beállított furészlapok keskeny furészjáratot eredményeznek, amely túlzott súrlódáshoz, a furészlap meghajlásához és visszarúgáshoz vezet. Tartsa a furészlapot élesen és tisztán. A furészlapokra keményedett kátrány és fagyanta lelassítja a furészt és megnöveli a visszarúgás kockázatát. Tartsa tisztán a furészlapot úgy, hogy eloször leszereli azt a szerszámról, majd megtisztítja gyanta és kátrányeltávolítóval, forró vízzel vagy kerozinnal. Soha ne használjon benzint.
- A furészlap mélységének és a ferdevágás szögének beállítására szolgáló reteszeloarokat meg kell húzni, és rögzíteni kell a vágás megkezdése előtt. Ha a furészlap beállítása elmozdul a vágás alatt, akkor a furészlap meghajolhat, ami visszarúgást eredményez.
- **Különösen figyeljen oda amikor "leszúró vágást" végez falakba vagy más nem belátható területekre.** A kiemelkedő furészlap tárgyakba vághat bele, ami visszarúgást okozhat. A leszúró vágásokhoz húzza vissza az alsó furészlapvédőt a visszahúzó karral.
- **MINDIG tartsa szilárdan a szerszámot mindkét kezével. SOHA ne nyújtsa a kezét vagy az ujjait a furész mögé.** Ha visszarúgás történik, a furész könnyen visszaugorhat a kezein át, komoly sérüléseket okozva.

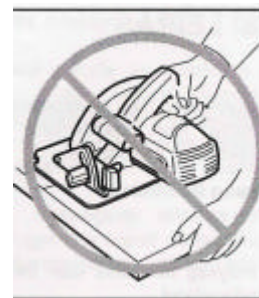
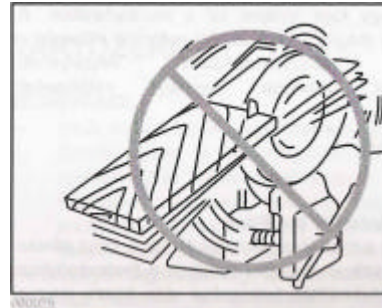


- **Soha ne eroltesse a furészt. A furész eroltetése egyenetlen vágásokat, a pontosság csökkenését és esetleg visszarúgásokat okozhat.** Olyan sebességgel tolja előre a furészt, hogy a furészlap lassulás nélkül vágjon.

10. **Minden használat ellenorizze, hogy az alsó furészlapvédó megfeleloen zár. Ne muködtesse a furészt, ha az alsó furészlapvédó nem mozog akadálymentesen és nem zár azonnal. Soha ne rögzítse, vagy kösse ki az alsó furészlapvédót nyitott állásban.** Ha a furész véletlenül leesik, akkor a védolemez elhajolhat. Emelje fel az alsó furészlapvédót a visszahúzó karral és ellenorizze, hogy az szabadon mozog és nem ér a furészlaphoz vagy bármely más alkatrészhez, semelyik vágási szögénél vagy vágási mélységénél. Az alsó furészlapvédók ellenorizéséhez kézzel nyissa ki az alsó furészlapvédót és nézze meg, ahogy visszazár. Azt is ellenorizze, hogy a visszahúzó kar nem ér a szerszám burkolatához. A furészlap szabadon hagyása NAGYON VESZÉLYES és komoly személyi sérülésekhez vezethet.
11. **Ellenorizze az alsó furészlapvédó rugójának muködését. Ha védó vagy a rugó nem muködik megfeleloen, azokat meg kell javítani a használat előtt.** Az alsó furészlapvédó lassan mozoghat sérült alkatrészek, gyantalerakódások vagy hulladék felhalmozódása miatt.
12. **Az alsó furészlapvédót csak speciális vágásokhoz, mint a "leszúró vágás" és "kombinált vágás", kell kézzel felemelni. Emelje fel az alsó furészlapvédót a visszahúzó karral, majd amint a furészlap behatolt az anyagba, az alsó furészlapvédót el kell engedni.** Bármilyen más vágás esetén az alsó furészlapvédónek automatikusan kell muködnie.
13. **Mindig nézze meg, hogy az alsó furészlapvédó befedi a furészlapot, mielőtt leteszi a szerszámot egy padra vagy a padlóra.** A védtelen, szabadon forgó furészlap miatt a szerszám elmozdulhat, átvágva az útjába kerülő tárgyakat. Ne feledje, hogy a furészlap megállásáig valamennyi idő eltelik a kapcsoló felengedése után. Mielőtt leteszi a szerszámot a vágás befejezése után, gyozodjon meg róla, hogy az alsó furészlapvédó bezáródott és a furészlap

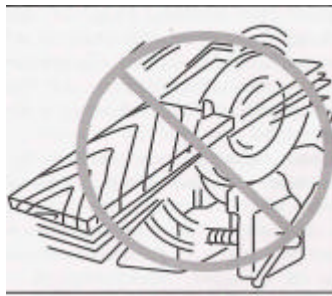
teljesen megállt.

14. **Különösen figyeljen oda nedves fa, vagy megfeszített fatörzs, vagy görcsös fa vágásakor.** Állítsa be úgy a vágás sebességét, hogy a szerszám egyenetlenül haladjon előre, a furészlap sebességének csökkenése nélkül.
15. **Kerülje a szegek átvágását. A vágás megkezdése előtt ellenorizze a fatörzset, és húzza ki belőle az összes szegyet.**
16. **Tegye a furész alaplemezeének szélesebb részét a munkadarab azon részére, amely szilárdan meg van támasztva, ne arra, amelyik leesik a vágás végén.** Példaként az 1. ábra egy deszkavég levágásának HELYES módját mutatja, a 2. ábra pedig a HELYTELENT. Ha a munkadarab rövid vagy kicsi, le kell fogatni. **NE PRÓBÁJA A RÖVID MUNKADARAB OKAT KÉZBEN TARTANI!**



17. **Soha ne próbáljon a körfurésszel úgy vágni, hogy azt felfordítva befogja egy satuba. Ez különösen veszélyes és komoly sérülésekhez vezethet.**





18. Némelyik anyag mérgező vegyületet tartalmazhat. Gondoskodjon a por belélegzése elleni és érintés elleni védelemről. Kövesse az anyag szállítójának biztonsági utasításait.
19. Ne állítsa meg a tárcsát úgy, hogy oldalirányú nyomást fejt ki a furészlapra.
20. Mindig csak az ebben a kézikönyvben leírt furészlapokat használja. Ne használjon köszörutárcsákat.
21. Viseljen pormaszkot és hallásvédőt a szerszám használatakor.

#### **ORIZZE MEG EZEKET AZ UTASÍTÁSOKAT FIGYELMEZTETÉS:**

Az ebben a használati utasításban közölt szabályok ELKERÜLÉSE vagy be nem tartása komoly személyi sérülést eredményezhet.

## **MUKÖDÉSI LEÍRÁS**

#### **VIGYÁZAT:**

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt ellenorzi vagy beállítja azt.

#### **A vágási mélység beállítása**

Fig.1

#### **VIGYÁZAT:**

- A vágási mélység beállítása után mindig húzza meg a szabályozókart.

Lazítsa meg a mélységvezetón található szabályozókart és mozgassa a talplemezt felfelé vagy lefelé. A kívánt vágási mélység beállítása után rögzítse a talplemezt a szabályozókar meghúzásával.

A tisztább és biztonságosabb vágás érdekében úgy állítsa be a vágási mélységet, hogy a furészlapnak legfeljebb egy foga nyúljon túl a munkadarabon. A megfelelően megválasztott vágási mélység elősegíti a veszélyes VISSZARÚGÁSOK veszélyének csökkentését, amelyek személyi sérüléseket okozhatnak.

#### **Ferdevágás**

Fig.2

#### **A ferdevágási szög beállítása**

Lazítsa meg a rögzítő anyákat elöl és hátul, majd döntse meg a szerszámot a kívánt szögben a ferdevágáshoz ( $0^\circ - 45^\circ$ ). A beállítás befejezése után húzza meg a rögzítő csavarokat elöl és hátul.

#### **Vezetés**

Fig.3

Egyenes vágásokhoz igazítsa a talplemez találatát A pozícióra a vágásvonalra. A  $45^\circ$ -os ferdevágáshoz igazítsa a B pontot a vonalra.

#### **A kapcsoló használata**

Fig.4

#### **VIGYÁZAT:**

- A szerszám hálózatra csatlakoztatása előtt mindig ellenorizze, hogy a kapcsoló kioldógombja megfelelően mozog és visszatér a kikapcsolt (OFF) állapotba elengedése után.

#### **Reteszlogommal felszerelt szerszám**

A szerszám elindításához egyszerűen nyomja meg a kapcsolót. A megállításához engedje el a kapcsolót. Folyamatos üzemhez nyomja meg a kapcsolót, majd nyomja be a zárgombot.

A szerszám megállításához zárt kapcsolónál teljesen nyomja le, majd engedje el a kapcsolót.

#### **Kireteszelogommal felszerelt szerszám**

A kioldókapcsoló véletlen meghúzásának elkerülésére egy kireteszelogomb van felszerelve. A szerszám beindításához nyomja be a kireteszelogombot és húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

#### **Reteszlogomb és kireteszelogomb nélküli szerszám**

A szerszám bekapcsolásához egyszerűen húzza meg a kioldókapcsolót. Engedje fel a kioldókapcsolót a leállításához.

## **ÖSSZESZERELÉS**

#### **VIGYÁZAT:**

- Mindig bizonyosodjon meg a szerszám kikapcsolt és a hálózathoz nem csatlakoztatott állapotáról mielőtt bármilyen munkát végezne rajta.

#### **A furészlap eltávolítása és felhelyezése**

Fig.5

#### **VIGYÁZAT:**

- Ellenorizze, hogy a furészlap úgy lett felszerelve, hogy a fogak a szerszám elejénél felfelé mutatnak. A furészlap felszereléséhez vagy eltávolításához csak a Makita kulcsot használja.

A furészlap eltávolításához nyomja be a tengelyreteszt, hogy a furészlap ne tudjon elfordulni, és az Imbuszkulcs segítségével lazítsa meg az imbuszcsavart, az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva azt. Ezután csavarja le az imbuszcsavart, és vegye le a külső illesztoperemet és a furészlapot.

A furészlap felszereléséhez kövesse a leszerelési eljárást fordított sorrendben. GYOZODJÖN MEG RÓLA, HOGY A HATLAPFEJU CSAVART AZ ÓRAMUTATÓ JÁRÁSÁNAK IRÁNYÁBAN MEGHÚZTA.

Fig.6

A szerszámhoz a következő furészlapok használhatóak.

Max.átm.	Min. átm.
235 mm	230 mm

#### Oldalsó markolat (kisegítő markolat)

Fig.7

Használat előtt rögzítse stabilan az oldalsó markolatot a szerszámon.

#### Csatlakozókészlet (tartozék)

Fig.8

Erosítse a csatlakozót a csavarok segítségével a furész tárcsa-ház porfelszívó csomjához. Távolítsa el a fő készülékegységhez csatlakoztatott kart és csatlakoztassa a csatlakozókészlethez tartozó kart.

Fig.9

### ÜZEMELTETÉS

#### VIGYÁZAT:

- Figyeljen oda, hogy a szerszámot egyenes vonal mentén, folyamatosan tolja előre. A szerszám eróltetése vagy csavarása a motor túlmelegedéséhez vezet, valamint veszélyes visszarúgásokat eredményez, amelyek súlyos sérüléseket okozhatnak.

Fogja stabilan a gépet. A szerszámon elülső markolat és hátsó fogantyú található. Használja mindkettőt a gép optimális fogásához. Ha mindkét kezét a gépen tartja, ne tudja elvágni őket a furész tárcsával. Helyezze a talplemezt a vágandó munkadarabra anélkül, hogy a furész tárcsa a munkadarabhoz érne. Kapcsolja be a szerszámot és várjon, míg a furész lap a maximális sebességre gyorsul. Ezután tolja előre a gépet lassan és egyenletesen a munkadarab felületén, míg a vágás el nem készül. Ha a szerszám nem a kívánt vonalon vág, ne próbálja meg eróltetni vagy elcsavarni a kívánt irányba, mert ezzel a furész lap kicsorbulhat, és veszélyes visszarúgások jelentkezhetnek, melyek súlyos sérüléseket okozhat. Engedje el a kapcsolót, várja meg, míg a furész lap megáll, és vegye ki a szerszámot a vágatból. Állítsa a szerszámot új vágási irányba, és kezdje újra a vágást. Próbáljon meg úgy helyezkedni, hogy ne érje a gépből kirepülő forgács és por. A sérülések elkerülése érdekében viseljen védoszemüveget.

Fig.10

#### Párhuzamvezető (vezetovonalzó)

Fig.11

A praktikus párhuzamvezető extra pontos egyenes vágások elvégzését teszi lehetővé. Egyszerűen illessze a párhuzamvezetőt a munkadarab oldalához és rögzítse azt a talplemez elején található csavarral. Ezzel lehetőség van több azonos szélességű vágást végezni egymás után.

### KARBANTARTÁS

#### VIGYÁZAT:

- Mindig bizonyosodjék meg arról, hogy a szerszám kikapcsolt és a hálózatra nem csatlakoztatott állapotban van mielőtt a vizsgálatához vagy karbantartásához kezdene.

#### A szénkefék cseréje

Fig.12

A szénkeféket cserélje és ellenőrizze rendszeresen. Cserélje ki azokat, amikor lekopnak egészen a határjelzésig. Tartsa tisztán a szénkeféket és biztosítsa, hogy szabadon mozoghassanak tartójukban. Mindkét szénkefét egyszerre cserélje ki. Használjon egyforma szénkeféket. Csavarhúzó segítségével távolítsa el a kefetartó sapkákat. Vegye ki a kopott szénkeféket, tegye be az újakat és helyezze vissza a kefetartó sapkákat.

Fig.13

A termék BIZTONSÁGÁNAK és MEGBIZHATÓSÁGÁNAK fenntartásához, a javításokat, bármilyen egyéb karbantartást vagy beszállítást a Makita Autorizált Szervizközpontoknak kell végrehajtaniuk, mindig Makita pótalkatrészek használatával.

### TARTOZÉKOK

#### VIGYÁZAT:

- Ezek a tartozékok vagy kellékek ajánlottak az Önnek ebben a kézikönyvben leírt Makita szerszámahoz. Bármely más tartozék vagy kellék használata személyes veszélyt vagy sérülést jelenthet. A tartozékot vagy kelleket használja csupán annak kifejezett rendeltetésére.

Ha bármilyen segítségre vagy további információra van szüksége ezekkel a tartozékokkal kapcsolatban, keresse fel a helyi Makita Szervizközpontot.

- Furészlapok
- Párhuzamvezető (vezetovonalzó)
- 13-as hajlítót csillagkulcs
- 36-os markolat
- Csatlakozókészlet